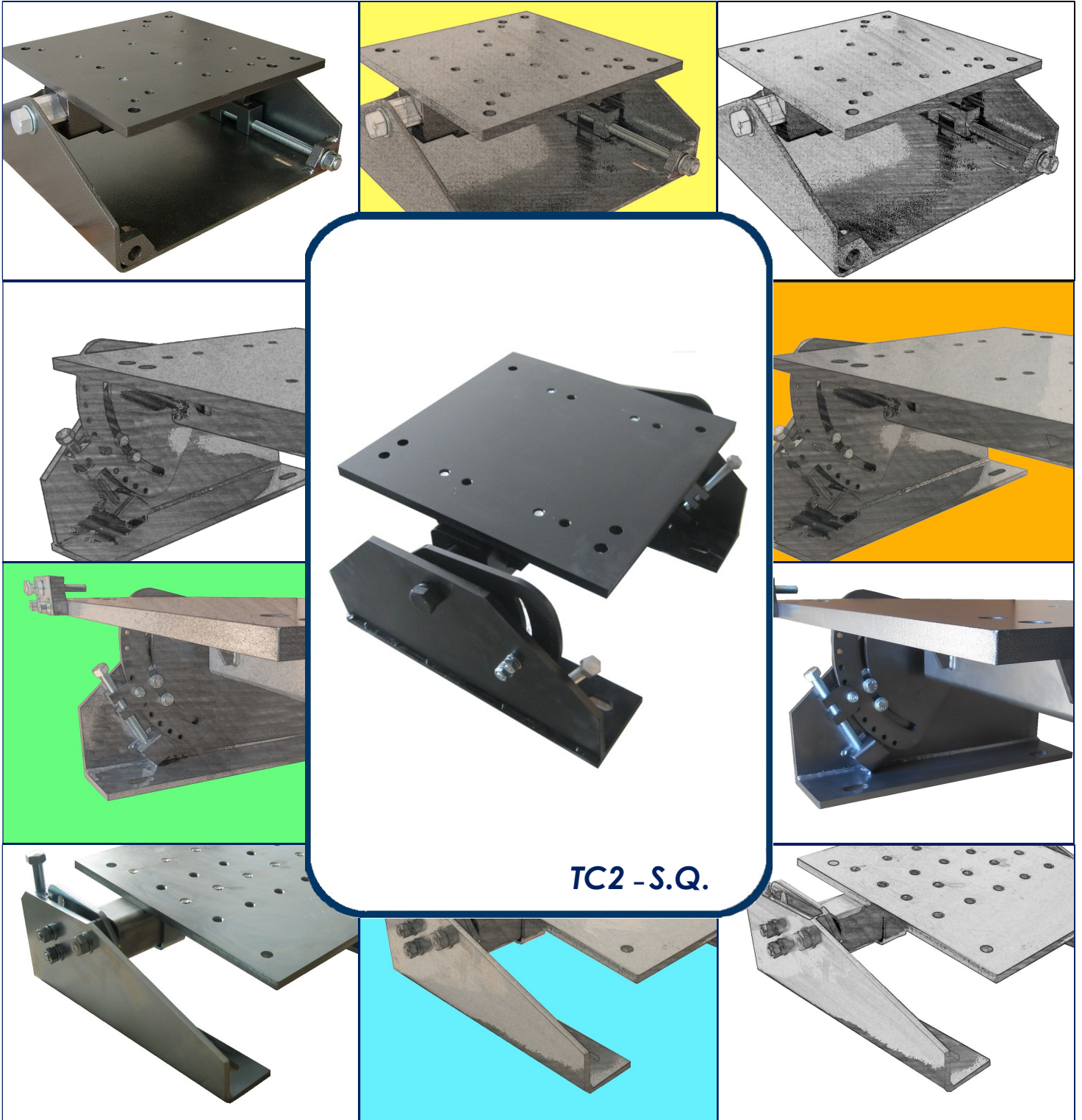
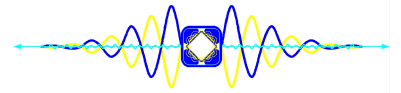


# VIB®

MOTOR BASES



TC2 - S.Q.



GB



I



# TECNIDEA CIDUE S.r.l.



**PRODUCTION RANGE: / PANORAMICA PRODOTTI:**

 <b>BM-T 40</b> pag. H-7	 <b>BM-TP 40</b> pag. H-7	 <b>BM-T 50</b> pag. H-9	 <b>BM-TP 50</b> pag. H-9	 <b>AR-PT</b> on request
 <b>BM-T 70</b> pag. H-11	 <b>BM-TP 70</b> pag. H-12	 <b>BM-T 90</b> pag. H-14	 <b>BM-TP 90</b> pag. H-15	 <b>BM-T 110</b> pag. H-17
 <b>BM-Z 70</b> pag. H-19	 <b>BM-ZP 70</b> pag. H-20	 <b>BM-H 90</b> pag. H-21		 <b>BM-H 110</b> pag. H-22

**🇬🇧 MOTOR BASES**

Motor bases are mainly used to recover automatically belt lengthening and to counter the static torques during the starting of the engines. These motor supports take advantage of the same technology of CRESA tensioners and VIB elastic elements to develop a torque moment that keeps always the belts in tension. Engine range from 0.75Kw to 250Kw can be applied on motor bases.

In the belt transmission the engine torque of the engine is propagated only by the friction, created between the driving pulley and the belts themselves. For this reason it is very important to keep always the tension on the belts, which allows to keep enough friction force in order to avoid any slipping on the pulley.

These slippings can cause both an torque transmission of the torque and a sudden wear of the belts and pulleys. The automatic motor bases allow therefore to keep a constant tension on the belts, avoiding manual adjustments with the relative economic expenditure both for the maintenance and for the machine stops.

Motor bases are widely used in screen motorization, crushers and feeders, where the starting of an eccentric h the operation of a eccentric for the motion of the vibrating channel, causes several vibrations and continuous changes of the interaxis distance between the driving and driven pulley. It is for this reason inevitable the use of an elastic motor support that allows to absorb the vibrations and to keep always constant the tension on the belts.

The models size 90 – 110 can be supplied with hydraulic preloading systems at closed circuit.

**🇮🇹 BASI MOTORE**

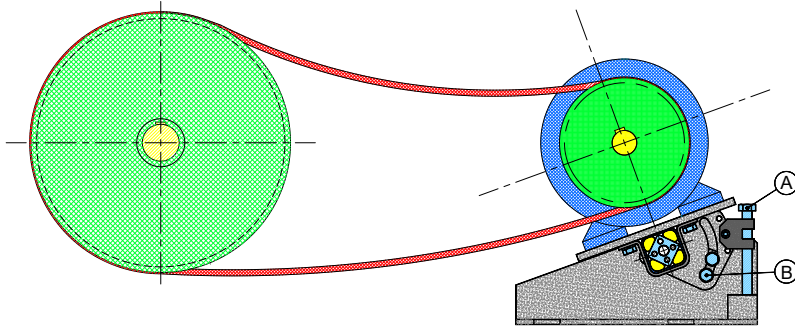
*Le basi motore sono principalmente utilizzati per recuperare automaticamente gli allungamenti delle cinghie e contrastare le coppie di spunto durante gli avviamenti dei motori. Questi supporti sfruttano la medesima tecnologia dei tenditori CRESA e degli elementi elastici VIB per sviluppare un momento torcente che mantenga sempre le cinghie in tensione. Le basi motore possono essere applicati ai motori nel campo compreso tra i 0.75 kW e 250 kW.*

*Nelle trasmissioni a cinghia la coppia del motore viene propagata solo tramite l'attrito che si crea tra la puleggia motrice e le cinghie stesse. E' molto importante perciò che sulle cinghie sia presente sempre una tensione che permetta di mantenere una forza d'attrito sufficiente ad evitare gli slittamenti sulla pulegge.*

*Questi slittamenti possono provocare sia una trasmissione della coppia motrice in maniera irregolare che un'usura repentina delle cinghie e delle pulegge. Le basi motore permettono quindi di mantenere una tensione costante sulle cinghie evitando registrazioni manuali con relativo dispendio economico sia per l'intervento dell'operatore sia per il fermo macchina.*

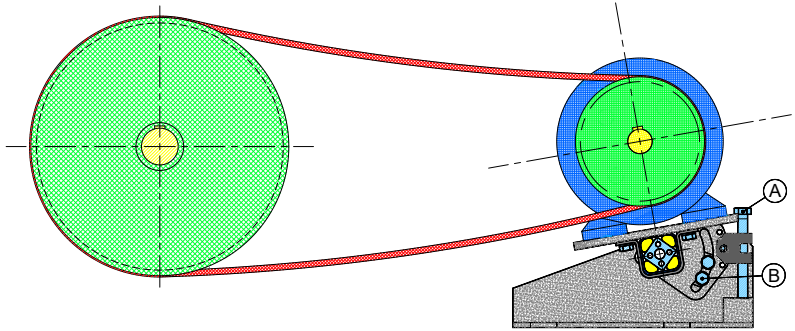
*I supporti motore trovano largo impiego nelle motorizzazioni dei vagli, frantoi e setacciatori dove l'azionamento di un eccentrico per la movimentazione della cassa vibrante provoca notevoli vibrazioni e continui cambi d'interasse tra la puleggia motrice e quella condotta. Risulta, quindi, inevitabile l'utilizzo di un supporto motore che consenta di assorbire le vibrazioni e di mantenere sempre costante la tensione sulle cinghie.*

*I modelli grandezza 90 e 110 sono fornibili con sistemi di precarica idraulici a circuito chiuso.*


**A) Loose belt / Cinghia lenta:**

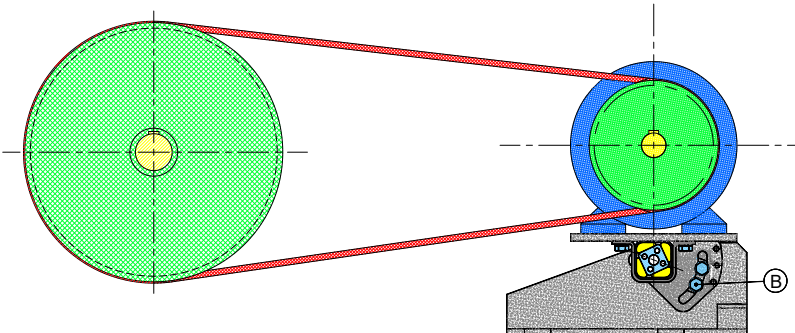
With B bolts loose, You have to incline the motor support by the A screw. This position of the motor will help You in the installation of the belts on the pulleys.

*Con bulloni B lenti inclinare il supporto motore mediante la vite A. Questa posizione del motore aiuterà nell'installazione delle cinghie sulle pulegge.*


**B) Tensioning stages / Fasi di tensione:**

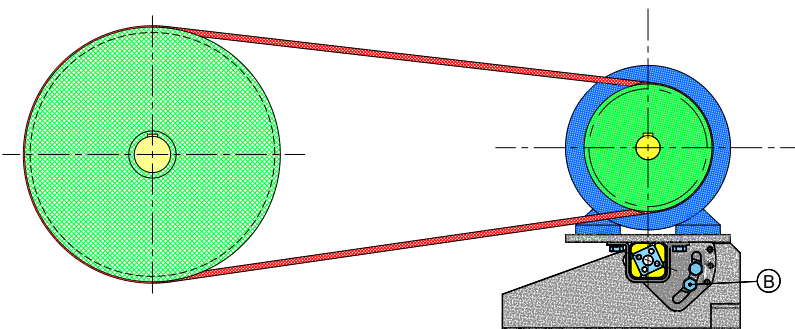
- 1) With B bolts loose, You have to start the preloading phase by the A screw.

*Con bulloni B lenti iniziare la fase di precarico mediante la vite A.*



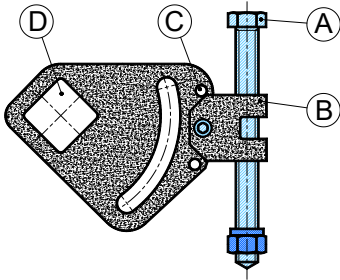
- 2) With B bolts loose, You have to go on with the preloading by the A screw until the inner elastic element will turn at the warned position (lower than 30° of rotation).

*Con bulloni B lenti continuare il precarico mediante la vite A fino a quando l'elemento elastico interno non ruota fino alla posizione desiderata (inferiore ai 30° di rotazione).*



- 3) You have to fix the B bolts and remove the preloading A screw before starting of the motor.

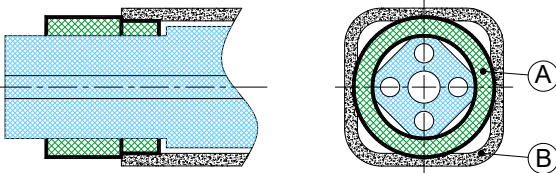
*Fissare i bulloni B e rimuovere la vite di precarico A prima dell'azionamento del motore.*

**Preloading system for elastic motor bases: / Sistema di precarica per Basi Motore:**


- A: Preloading bolt / *Bullone di precarica*  
 B: Sliding block / *Blocchetto di scorrimento*  
 C: Regulation holes / *Fori di regolazione*  
 D: Positioning of the inner square of the elastic element  
*Posizionamento del quadro interno dell'elemento elastico*

To preload the motor support (70 and 90 sizes) You have to place the sliding block (B) on the regulation hole (C) that is more suitable to the geometry of the transmission, then turning the preloading bolt (A), the plate lets the inner square (D) of the elastic elements rotate.

*Per precaricare il supporto motore (grandezze 70 e 90) si deve posizionare il blocchetto di scorrimento (B) sul foro di regolazione (C) più adatto alla geometria della trasmissione, poi ruotando il bullone di precarica (A) la piastra porta in rotazione il quadro interno (D) dell'elemento elastico.*

**Cardanic supporting device : / Dispositivo di sostegno cardanico:**


- A: Cardanic support / *A: Sostegno cardanico* B:  
 Elastic element / *B: Elemento elastico*

The 70 and 90 motor supports have, on the side on where the pulley, a reinforcement between the inner square and the external tube of the elastic element with the purpose to hold up the tension of the belts, especially by the start up, in presence of an high static torque. This support, therefore, has the feature to hold up the cardanic moment that tends to a disalignment of the inner and external square of the elastic element. For this reason in the assembly operations of the motor support You will have especially to take attention that the cardanic support will be positioned on the same side of the driving pulley.

*I supporti motore 70 e 90 presentano, sul lato su cui è montata la puleggia, un rinforzo tra il quadro interno e il tubo esterno dell'elemento elastico con lo scopo di contrastare il tiro delle cinghie soprattutto all'avviamento in presenza di un'elevata coppia di spunto. Questo sostegno, quindi, ha la caratteristica di contrastare il momento cardanico che tende a disallineare il quadro interno e quello esterno dell'elemento elastico. Nelle operazioni di installazione del supporto motore, quindi, si dovrà prestare particolare attenzione che il sostegno cardanico sia posizionato dalla medesima parte delle puleggia motrice.*

**APPLICATION EXAMPLES / ESEMPI DI APPLICAZIONE**

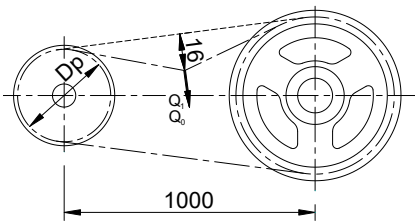

**Belt tensioning / Tensione delle cinghie**

V-Belt Cinghia	Width Larghezza [mm]	Height Altezza [mm]	D <sub>p</sub> [mm] of smaller pulley D <sub>p</sub> [mm] puleggia più piccola	Initial operation test-force Q <sub>1</sub> [N] Forza iniziale di prova Q <sub>1</sub> [N]	Operational test-force Q <sub>0</sub> [N] Forza di prova a regime Q <sub>0</sub> [N]
XPZ SPZ	10	8	56 - 71	20	16
			75 - 90	22	18
			95 - 125	25	20
			≥ 125	28	22
XPA SPA	13	10	80 - 100	28	22
			106 - 140	38	30
			150 - 200	45	36
XPB SPB	16	13	≥ 200	50	40
			112 - 160	50	40
			170 - 224	62	50
			236 - 355	77	62
XPC SPC	22	18	≥ 355	81	65
			224 - 250	87	70
			265 - 355	115	92
			≥ 375	144	115
Z	10	6	56 - 100	5 - 7,5	
A	13	8	80 - 140	10 - 15	
B	17	10	125 - 200	20 - 32	
C	22	12	200 - 400	40 - 60	
D	32	19	355 - 600	70 - 105	

Belt tension measuring instruments:  
Strumenti di misura della tensione delle cinghie:



Q<sub>1</sub>: Initial operation test force given by guidelines of belt manufacturer / Forza iniziale di prova data dai costruttori di cinghie  
Q<sub>0</sub>: Operational test-force / Forza di prova a regime

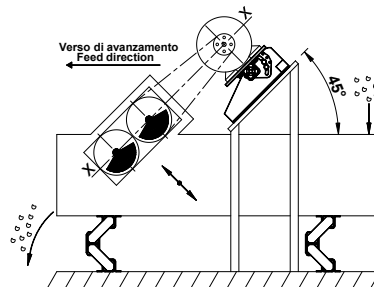


In order to obtain the ideal tension must be applied Q<sub>1</sub> force in the middle of each section of the belt, verifying that the belt deflection is 16mm with transmission interaxle distance of 1000mm. The relevant deflection by shorter or longer centre distance has to be interpolated accordingly. After the first running in period, the belts lose resistance, therefore the operational test-force Q<sub>0</sub> decreased around 20% compared Q<sub>1</sub>.

Per ottenere la tensione ideale bisogna applicare la forza Q<sub>1</sub> al centro del tratto di ogni cinghia, verificando che la freccia sia di 16 mm per un interasse di trasmissione di 1000 mm. Per trasmissioni con interasse maggiore o minore il valore della freccia va interpolato. Dopo un primo rodaggio le cinghie perdono resistenza, per cui la forza di prova a regime Q<sub>0</sub> decresce di circa 20% rispetto Q<sub>1</sub>.

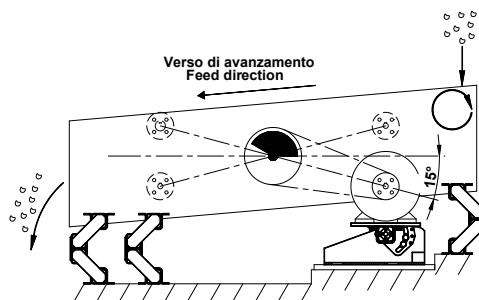
**Usual positioning of the Motorbase in screen drive applications  
Tipico posizionamento dei Supporti Motore nelle trasmissioni dei vagli vibranti**

Base plate mounted in the middle over the elastic element. Plate position horizontally on base. Installation of the entire base 45° inclined (aligned to exciter).



Piastra supporto motore montata centralmente sull'elemento elastico. La piastra montata orizzontalmente rispetto alla base. Posizionamento dell'intera base motore inclinata di 45° (in asse con gli oscillatori)

Base plate mounted in the middle over the elastic element. Plate position horizontally on base. Motor shaft min 15° above or below the driven eccentric shaft.



Piastra supporto motore montata centralmente sull'elemento elastico. Piastra montata orizzontalmente rispetto alla base. L'albero motore deve essere ad un minimo di 15° sopra o sotto rispetto all'albero condotto dell'albero oscillatore.

Motorbase without plate: BM-T


Motorbase with plate: BM-TP

Base motore senza piastra: BM-T


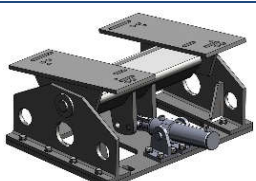
Base motore con piastra: BM-TP

	Type Tipo	IEC (International Electrotechnical Commission)			NEMA (National Electrical Manufacturer Association)			
		Motor Size Taglia Motore	P [kW] 1000 min <sup>-1</sup> 6-pole motor	P [kW] 1500 min <sup>-1</sup> 4-pole motor	Motor Size Taglia Motore	P [HP] 1200 min <sup>-1</sup> 6-pole motor	P [HP] 1800 min <sup>-1</sup> 4-pole motor	
			<b>BM-T 40x80</b> <b>BM-TP 40x80</b> <b>BM-T 40x120</b> <b>BM-TP 40x120</b> <b>BM-T 40x200</b> <b>BM-TP 40x200</b>	Pag. H7	90S 90L	0,75 1,10	1,10 1,50	143T 145T
	<b>BM-T 50x300</b> <b>BM-TP 50x300</b>	Pag. H9	132S 132M 160M 160L	3,00 4,00-5,50 7,50 11,00	5,50 7,50 11,00 15,00	213T 215T 254T 256T	3,00 5,00 7,50 10,00	7,50 10,00 15,00 20,00
	<b>BM-T 70x160</b> <b>BM-TP 70x160</b> <b>BM-T 70x200</b> <b>BM-TP 70x200</b> <b>BM-T 70x270</b> <b>BM-TP 70x270</b> <b>BM-T 70x400</b> <b>BM-TP 70x400</b> <b>BM-T 70x500</b> <b>BM-TP 70x500</b>	Pag. H11-12	132S 132M 160M 160L 180M 180L 200L 225S 225M	3,00 4,00-5,50 7,50 11,00 / 15,00 18,50-22,00 / 30,00	5,50 7,50 11,00 15,00 18,50 22,00 30,00 37,00 45,00	254T 256T 284T 286T 324T 326T 364T 365T	7,50 10,00 15,00 20,00 25,00 30,00 40,00 50,00	15,00 20,00 25,00 30,00 40,00 50,00 60,00 75,00
	<b>BM-T 90x400</b> <b>BM-TP 90x400</b> <b>BM-T 90x550</b> <b>BM-TP 90x550</b> <b>BM-T 90x650</b> <b>BM-TP 90x650</b> <b>BM-T 90x800</b> <b>BM-TP 90x800</b>	Pag. H14-15	250M 280S 280M 315S 315M 315L	37,00 45,00 55,00 75,00 90,00-110,00 110,00-160,00	55,00 75,00 90,00 110,00 132,00-160,00 160,00-200,00	404T 405T 444T 445T 447T 449T	60,00 75,00 100,00 125,00-150,00 150,00-200,00 200,00-300,00	100,00 100,00-125,00 125,00-150,00 150,00-200,00 200,00-250,00 250,00-300,00
	<b>BM-T 110x750</b>	Pag. H17	315M 315L 355S 355M 355L	90,00-110,00 110,00-160,00 132,00-160,00 200,00-250,00 200,00-250,00	132,00-160,00 160,00-200,00 200,00-250,00 250,00 250,00	447T 449T 586/7	150,00-200,00 200,00-300,00 250,00-350,00	200,00-250,00 250,00-300,00 300,00-350,00

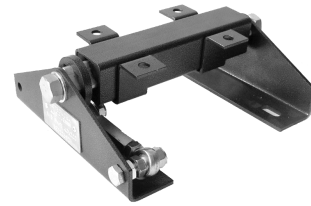
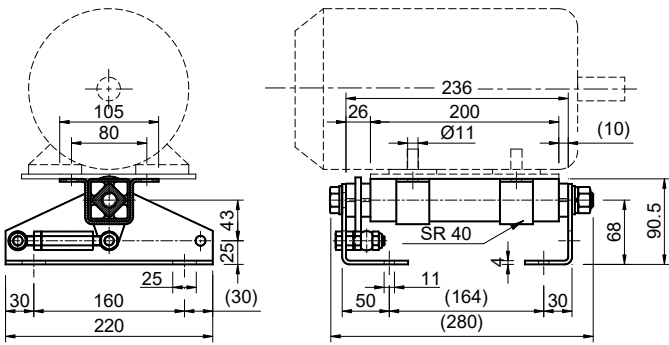
## Motor base with horizontal preloading system / Base motore con precarica meccanica orizzontale

	<b>BM-Z 70x270/1</b> <b>BM-ZP 70x270/1</b>	Pag. H19-20	160M 160L	7,50 11,00	11,00 15,00	254T 256T	7,50 10,00	15,00 20,00
	<b>BM-Z 70x270/2</b> <b>BM-ZP 70x270/2</b>		180M 180L	/ 15,00	18,50 22,00	284T 286T	15,00 20,00	25,00 30,00
	<b>BM-Z 70x400</b> <b>BM-ZP 70x400</b>		200L	18,50-22,00	30,00	324T 326T	25,00 30,00	40,00 50,00
	<b>BM-Z 70x500</b> <b>BM-ZP 70x500</b>		225S 225M	/ 30,00	37,00 45,00	364T 365T	40,00 50,00	60,00 75,00

## Motor base with hydraulic preloading system / Base motore con precarica idraulica

	<b>BM-H 90x400</b>	Pag. H21	250M	37,00	55,00	404T	60,00	100,00
	<b>BM-H 90x550</b>		280S 280M	45,00 55,00	75,00 90,00	405T 444T	75,00 100,00	100,00-125,00 125,00-150,00
	<b>BM-H 90x650</b>		315S	75,00	110,00	445T	125,00-150,00	150,00-200,00
	<b>BM-H 90x800</b>		315M 315L	90,00-110,00 110,00-160,00	132,00-160,00 160,00-200,00	447T 449T	150,00-200,00 200,00-300,00	200,00-250,00 250,00-300,00
	<b>BM-H 110x750</b>	Pag. H22	315M 315L	90,00-110,00 110,00-160,00	132,00-160,00 160,00-200,00	447T 449T	150,00-200,00 200,00-300,00	200,00-250,00 250,00-300,00
			355S 355M 355L	132,00-160,00 200,00-250,00 200,00-250,00	200,00-250,00 250,00 250,00	586/7	250,00-350,00	300,00-350,00

Motorbase without plate VIB Type: **BM-T 40** / Base Motore senza piastra VIB Tipo: **BM-T 40**

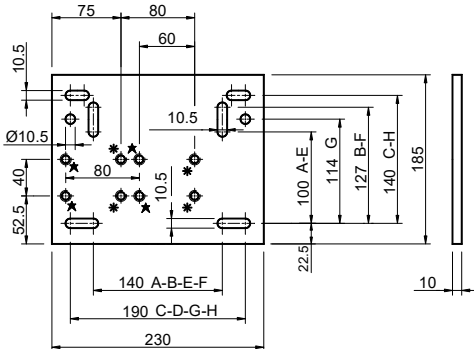


**UK MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.  
**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from -40° C to +80° C.

**IT MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C.

Type Tipo	Cod. N°	Motor Size Grandezza Motore		VIB SR 40 [pcs]	Weight Peso in kg
		IEC	NEMA		
<b>BM-T 40x 80</b>	RE022380	90S 90L	143 T 145 T	02	4,00
<b>BM-T 40x 120</b>	RE022384	100L	182 T	02	4,30
<b>BM-T 40x 200</b>	RE022392	112M	184 T	02	4,50

PLATE for motor base, execution BM-TP 40 / **PIASTRA** per base motore, esecuzione **BM-TP 40**:

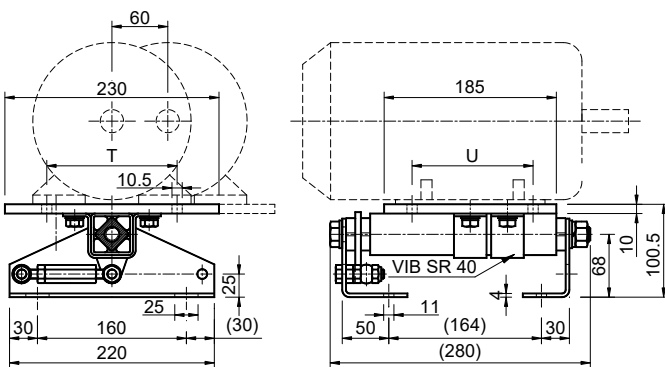


The baseplate supporting the motor can be mounted in overhanging position of 60mm.  
 La piastra che supporta il motore può essere montata a sbalzo di 60mm.

- A: motor / motore: 90S
- B: motor / motore: 90S
- C: motor / motore: 100L
- D: motor / motore: 112M
- E: motor / motore: 143T
- F: motor / motore: 145T
- G: motor / motore: 182T
- H: motor / motore: 184T

\*: Overhanging positioning / Posizionamento a sbalzo  
 ★: Posizionamento centrale / Central positioning  
 Weight / Peso in kg: 4,0 kg

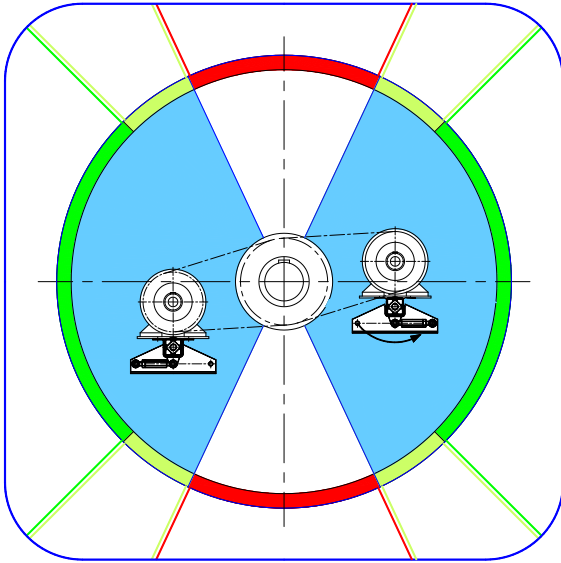
Motorbase with plate VIB Type: **BM-TP 40** / Base Motore con piastra VIB Tipo: **BM-TP 40**



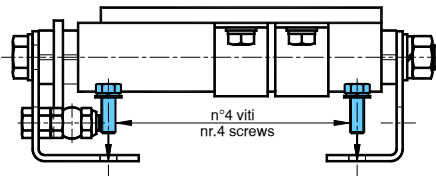
**UK MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.  
**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from -40° C to +80° C.

**IT MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C

Type Tipo	Cod. N°	IEC		NEMA		Weight Peso in kg		
		Motor Size Grandezza Motore	T	U	Motor Size Grandezza Motore		T	U
<b>BM-TP 40x 80</b>	RE022381	90S	140	100	143 T	140	102	8,00
		90L	140	125	145 T	140	127	
<b>BM-TP 40x 120</b>	RE022385	100L	160	140	182 T	190	114	8,30
<b>BM-TP 40x 200</b>	RE022393	112M	190	140	184 T	190	140	8,50

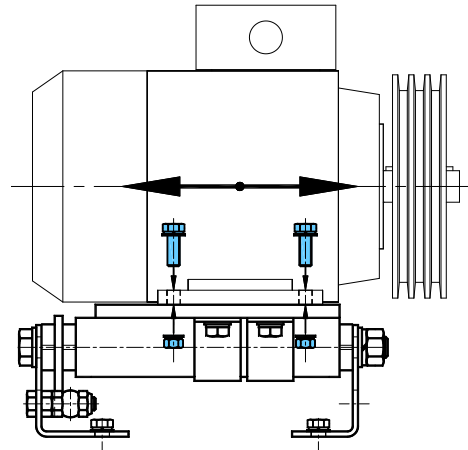
**Assembly instructions for BM-TP 40 / Istruzioni di montaggio per BM-TP 40**
**1) Choice of the ideal motorbase position / Determinazione del posizionamento ideale della base motore.**


- Ideal position; longest tensioning travel  
*Posizionamento ideale; ottimale corsa per il tensionamento*
- Acceptable position; sufficient travel  
*Posizionamento consentita; corsa sufficiente*
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)  
*Sconsigliato; corsa insufficiente (consulta Tecnidea Cidue)*

**2) Motor base fixation / Fissaggio della base motore**


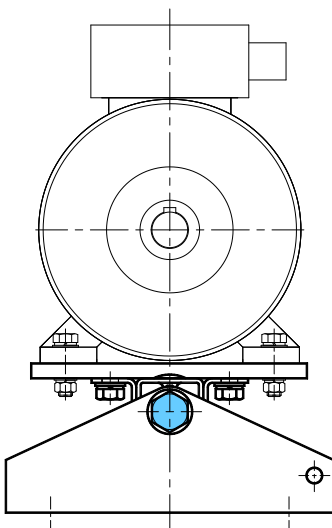
Motorbase BM-TP 40 must be fixed with four M10 screws. On the base available four oblong holes 11x25mm for the adjustment.

*La base motore BM-TP 40 deve essere fissata tramite quattro viti M10. Sulla base sono presenti quattro asole 11x25mm per la regolazione.*

**3) Alignment of pulleys and motor fixation / Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore**


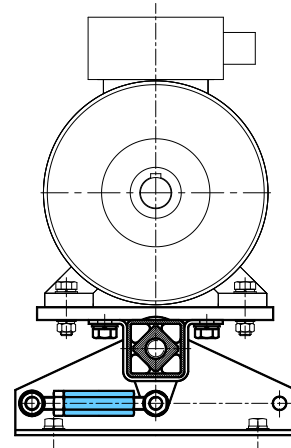
Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the driving and driven pulley.

*Il montaggio del motore avviene con almeno quattro bulloni. Prestare attenzione ad allineare la puleggia motrice con la puleggia condotta.*

**4) Loosen of the center screw / Allentamento della vite centrale**


Loosen the central bolt M16.

*Allentare il bullone M16 centrale.*

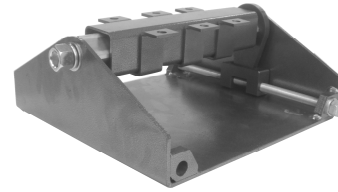
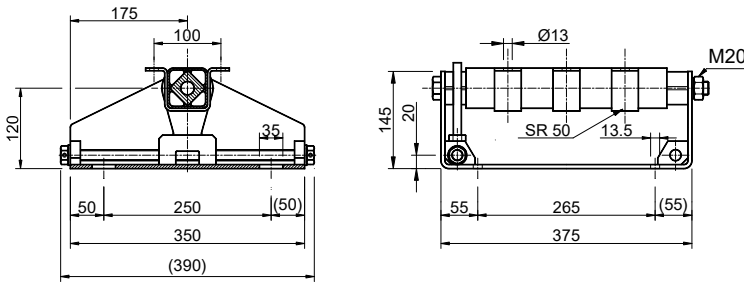
**5) Belts placement and preloading / Posizionamento delle cinghie e precarica**


Adjust the belt tension by turning the preloading block. When this operation is over, tighten the screw loosened in step 4 (M16 - 210 Nm).

*Regolare la tensione delle cinghie agendo sul blocco di precarica. Al termine dell'operazione serrare la vite allentata nel punto 4 (M16 - 210 Nm).*



Motorbase without plate VIB Type: **BM-T 50** / Base Motore senza piastra VIB Tipo: **BM-T 50**



**UK MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.

**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.

**USE** Belt transmission tensioner.  
Working temperature from -40° C to +80° C.

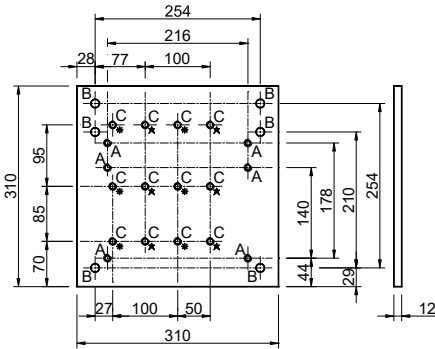
**IT MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.

**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.

**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C.

Type Tipo	Cod. N°	Motor Size Grandezza Motore		VIB SR 50 [pcs]	Weight Peso in kg
		IEC	NEMA		
<b>BM-T 50x300</b>	RE022394	132S	213T	03	17,00
		132M	215T		
		160M	254T		
		160L	256T		

PLATE for motorbase, execution BM-TP 50: / **PIASTRA** per base motore, esecuzione **BM-TP 50**:



The baseplate supporting the motor can be mounted in overhanging position of 60mm.  
La piastra che supporta il motore può essere montata a sbalzo di 60mm.

A: motor / motore: 132 S-M / 213T-215T : M10

B: motor / motore: 160 M-L / 254T-256T: Ø13

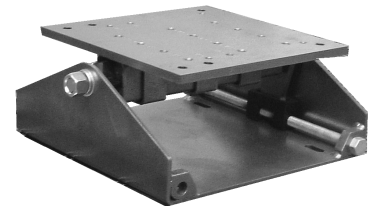
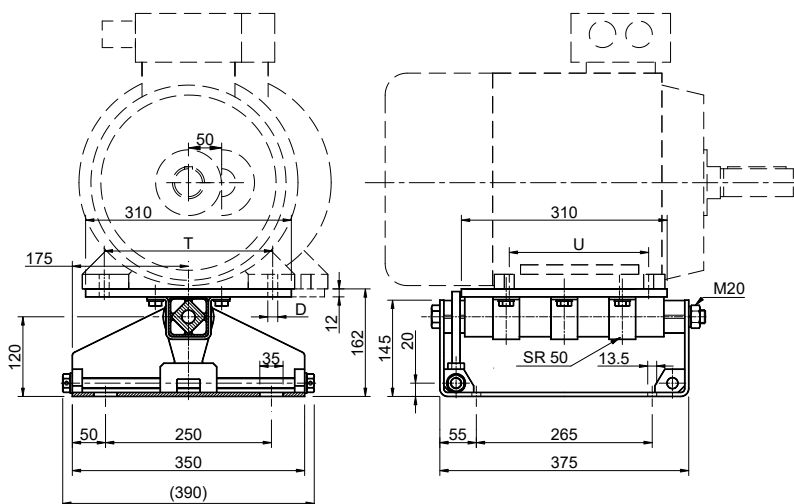
C: Fixing clamps / Fissaggio staffe VIB SR 50: M12

\*: Overhanging positioning / Posizionamento a sbalzo

★: Central positioning / Posizionamento centrale

Weight / Peso in kg: 9,5 kg

Motorbase with plate VIB Type: **BM-TP 50** / Base Motore con piastra VIB Tipo: **BM-TP 50**



**UK MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.

**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.

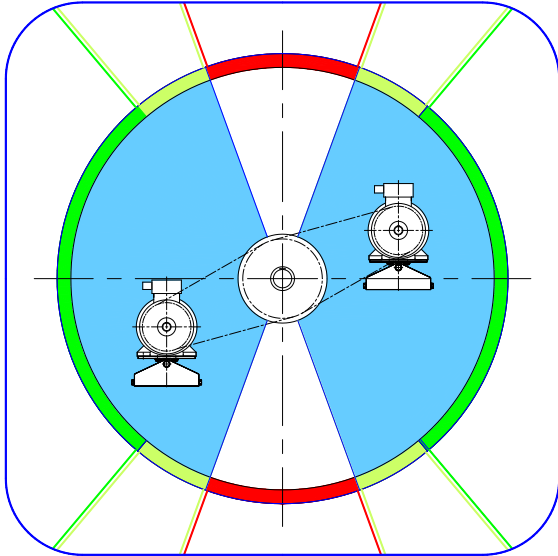
**USE** Belt transmission tensioner.  
Working temperature from -40° C to +80° C.

**IT MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.

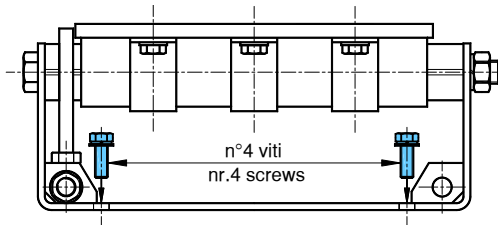
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.

**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C.

Type Tipo	Cod. N°	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
		Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-TP 50x300</b>	RE022395	132S	216	140	M10	213T	216	140	M10	27,00
		132M	216	178	M10	215T	216	178	M10	
		160M	254	210	Ø13	254T	254	210	Ø13	
		160L	254	254	Ø13	256T	254	254	Ø13	

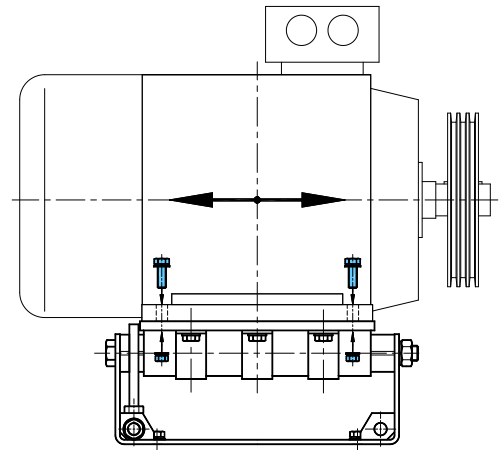
**Mounting instructions for BM-TP 50 / Istruzioni di montaggio per BM-TP 50**
**1) Choice of the ideal motorbase position / Determinazione del posizionamento ideale della base motore**


- Ideal position; longest tensioning travel  
*Posizionamento ideale; ottimale corsa per il tensionamento*
- Acceptable position; sufficient travel  
*Posizionamento consentita; corsa sufficiente*
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)  
*Sconsigliato; corsa insufficiente (consulta Tecnidea Cidue)*

**2) Motor base fixation / Fissaggio della base motore**


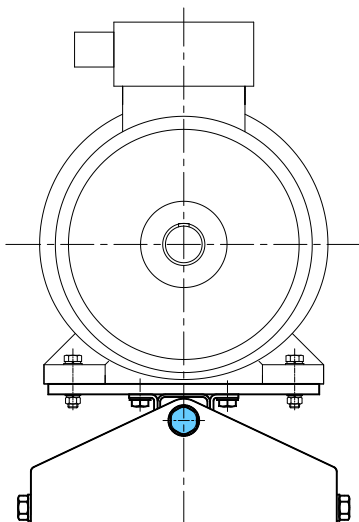
Motor Base BM-TP 50 must be fixed with four M12 screws. On the base are available four oblong holes 13.5x35mm for the adjustment.

*La base motore BM-TP 50 deve essere fissata tramite quattro viti M12. Sulla base sono presenti quattro asole 13.5x35mm per la regolazione.*

**3) Alignment of pulleys and motor fixation / Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore**


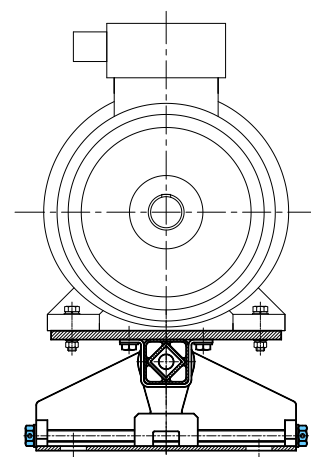
Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the pulley and driven pulley.

*Il montaggio del motore avviene con almeno quattro bulloni. Prestare attenzione ad allineare la puleggia motrice con la puleggia condotta.*

**4) Loosen of the center screw / Allentamento della vite centrale**


Loosen the central bolt M20.

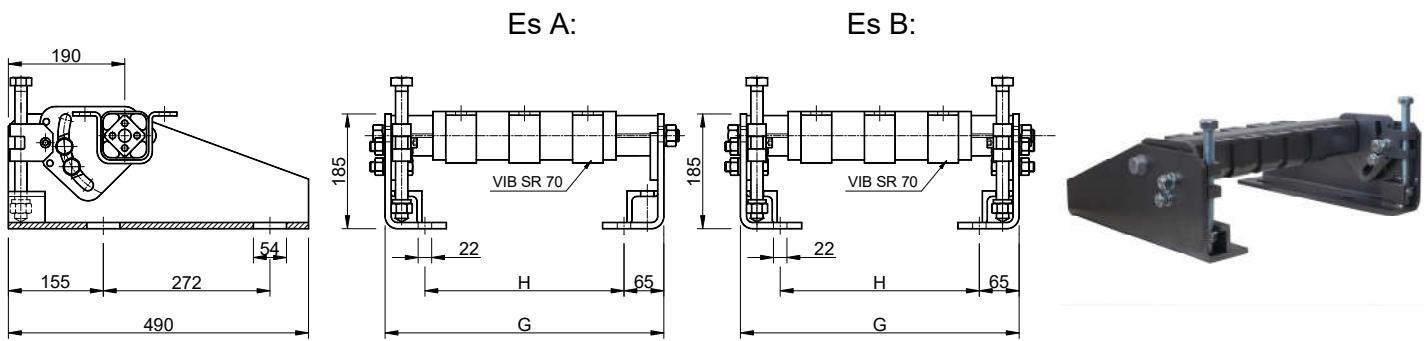
*Allentare il bullone M20 centrale.*

**5) Belts placement and preloading / Posizionamento delle cinghie e precarica**


Adjust the belt tension by turning the preloading block. When this operation is over, tighten the screw loosened in step 4 (M16 - 410 Nm).

*Regolare la tensione delle cinghie agendo sul blocco di precarica. Al termine dell'operazione serrare la vite allentata nel punto 4 (M20 - 410 Nm).*

Base Motore senza piastra VIB Tipo: **BM-T 70** / Motorbase without plate VIB Type: **BM-T 70**

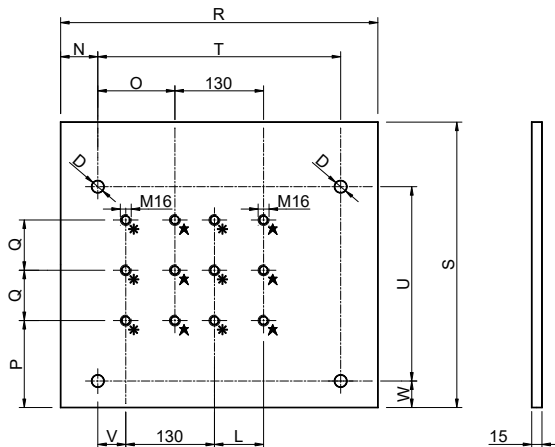


**MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.  
**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from -40° C to +80° C.

**MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C

Type Tipo	Cod. N°	Motor Size Grandezza Motore		Es	G	H	VIB SR 70 [pcs]	Weight Peso in kg
		IEC	NEMA					
<b>BM-T 70x160</b>	RE022399	132S 132M		A	355	225	02	27,70
<b>BM-T 70x200</b>	RE022403	160M 160L	254T 256T	A	455	325	03	28,60
<b>BM-T 70x270</b>	RE022410	180M 180L	284T 286T	A	455	325	03	29,70
<b>BM-T 70x400</b>	RE022423	200L	324T 326T	B	555	425	04	35,00
<b>BM-T 70x500</b>	RE022433	225S 225M	364T 365T	B	605	475	05	37,10

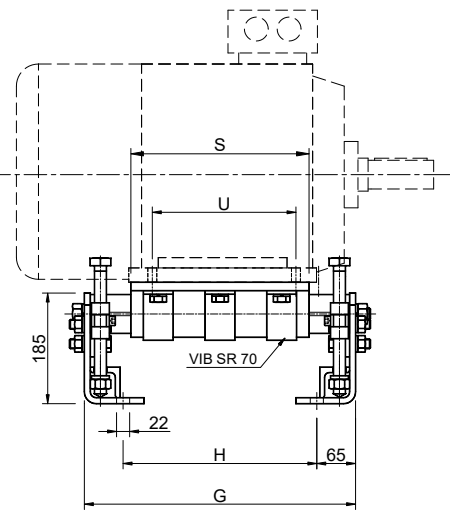
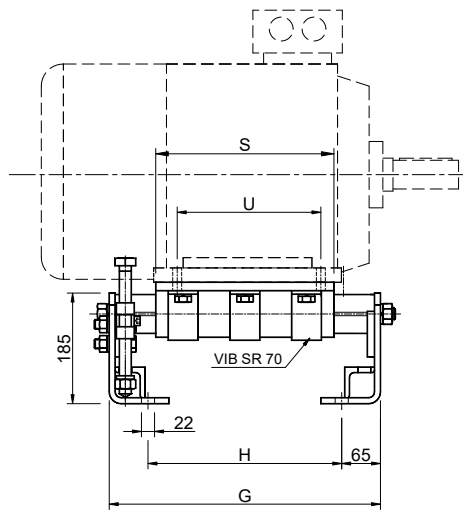
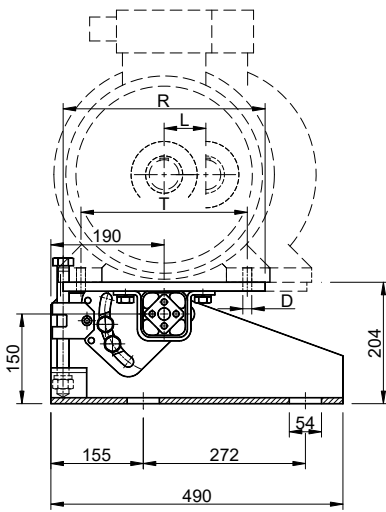
**PLATE** for motorbase, execution **BM-TP 70** / **PIASTRA** per base motore, esecuzione **BM-TP 70**



\* : Overhanging positioning / Posizionamento a sbalzo  
 ★ : Central positioning / Posizionamento centrale

The plate supporting the motor allows to assemble the motor both in central position, compared to elastic element, and overhanging position (L).  
 La piastra di supporto motore prevede la possibilità di montare il motore sia in posizione centrale rispetto al componente elastico sia a sbalzo (quota L).

Type Tipo	L	N	O	P	Q	R	S	V	W	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
										Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-TP 70x160</b>	43	26,0	43,0	64	120	270	230	/	24	132S 132M	216 216	140 178	M10				7,80	
<b>BM-TP 70x200</b>	45	28,0	62,0	69	130	310	310	17	29	160M 160L	254 254	210 254	Ø14 Ø14	254T 256T	254 254	210 254	Ø14 Ø14	12,10
<b>BM-TP 70x270</b>	72	35,5	74,5	74	80	350	350	2,5	34	180M 180L	279 279	241 279	Ø14 Ø14	284T 286T	279 279	241 279	Ø14 Ø14	15,40
<b>BM-TP 70x400</b>	72	43,5	94,0	85	55	405	375	22	34	200L	318	305	Ø18 Ø18	324T 326T	318 318	267 305	Ø18 Ø18	19,10
<b>BM-TP 70x500</b>	72	54,5	113	54	74	465	420	41	39	225S 225M	356 356	286 311	Ø18 Ø18	364T 365T	356 356	286 311	Ø18 Ø18	24,50

**Motorbase with plate VIB Type: BM-TP 70 / Base Motore con piastra VIB Tipo: BM-TP 70**
**Es A:**
**Es B:**


**UK MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.

**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.

**USE** Belt transmission tensioner.

Working temperature from  $-40^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$ .

**IT MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.

**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.

**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.

Temperatura di lavoro da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$

Type Tipo	Cod. N°	Es	L	G	H	R	S	IEC			NEMA			Weight Peso in kg	
								Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U
<b>BM-TP 70x160</b>	RE022400	A	43	355	225	270	230	132S 132M	216 216	140 178	M10				35,50
<b>BM-TP 70x200</b>	RE022404	A	45	455	325	310	310	160M 160L	254 254	210 254	Ø14 Ø14	254T 256T	254 254	210 Ø14	40,70
<b>BM-TP 70x270</b>	RE022411	A	72	455	325	350	350	180M 180L	279 279	241 279	Ø14 Ø14	284T 286T	279 279	241 Ø14	45,10
<b>BM-TP 70x400</b>	RE022424	B	72	555	425	405	375	200L	318	305	Ø18	324T 326T	318 318	267 Ø18	54,10
<b>BM-TP 70x500</b>	RE022434	B	72	605	475	465	420	225S 225M	356 356	286 311	Ø18 Ø18	364T 365T	356 356	286 Ø18	61,60

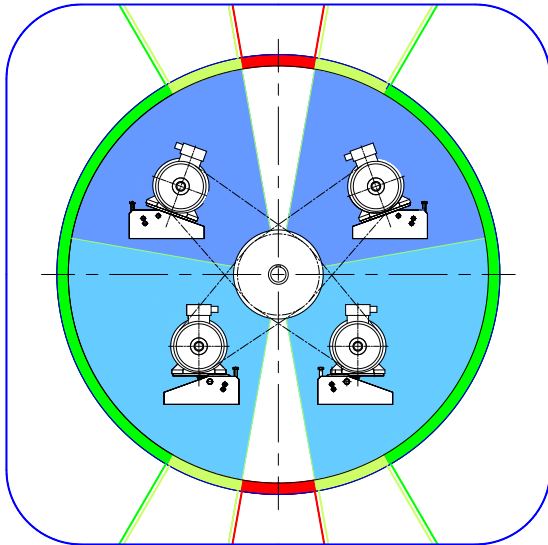
All BM-TP 70 motor bases are provided with the plate in offset position (L). The plate can be moved easily by the customer in central position if requested by the application.

Tutte le basi motore BM-TP 70 sono fornite con la piastra motore in posizione "a sbalzo" (quota L). La piastra può essere facilmente spostata dal cliente in posizione centrale se necessario per la propria applicazione.



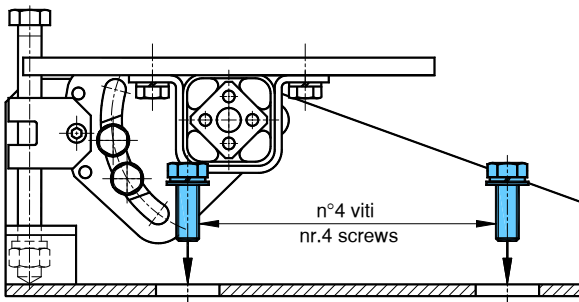
**Assembly instructions for BM-TP 70 / Istruzioni di montaggio per BM-TP 70**

**1) Choice of the ideal motor base position / Determinazione del posizionamento ideale della base motore**



- Ideal position; longest tensioning travel  
*Posizionamento ideale; ottimale corsa per il tensionamento*
- Acceptable position; sufficient travel  
*Posizionamento consentita; corsa sufficiente*
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)  
*Sconsigliato; corsa insufficiente (consulta Tecnidea Cidue)*
- Operation area "above". Motor plate is inclined around 30°. *Zona di lavoro superiore. La piastra motore è inclinata di circa 30°.*
- Operation area "below". Motor plate is horizontal position. *Zona di lavoro inferiore. La piastra motore è in posizione orizzontale.*

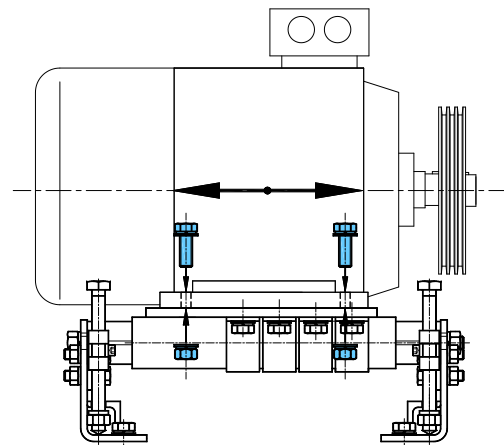
**2) Motor base fixation / Fissaggio della base motore**



Motor Base BM-TP 70 must be fixed with four M20 screws. On the plate are available four oblong holes 22x54mm for the adjustment.

*La base motore BM-TP 70 deve essere fissato tramite quattro viti M20. Sulla piastra sono presenti quattro asole 22x54mm per la regolazione.*

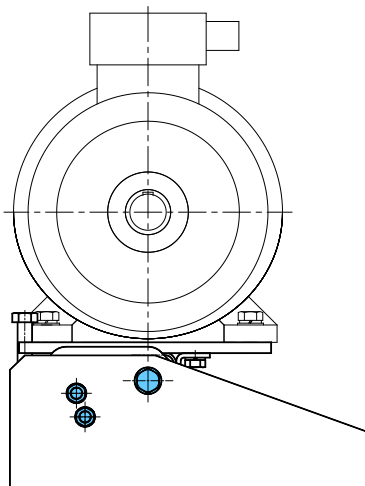
**3) Alignment of pulleys and motor fixation / Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore**



Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the driving and driven pulley.

*Il montaggio del motore avviene con almeno quattro bulloni. Prestare attenzione ad allineare la puleggia motrice con la puleggia condotta.*

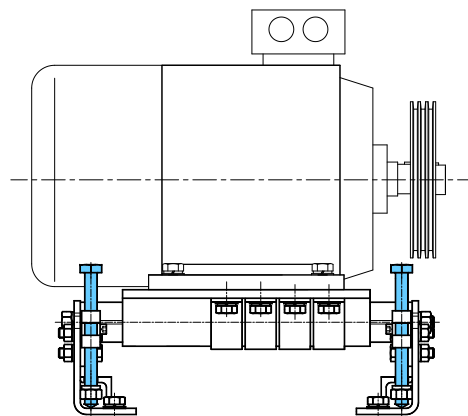
**4) Loosen the center screws and of the lateral screws / Allentamento della vite centrale e dei bulloni laterali**



Loosen the central M20 bolts and the lateral M16 bolt.

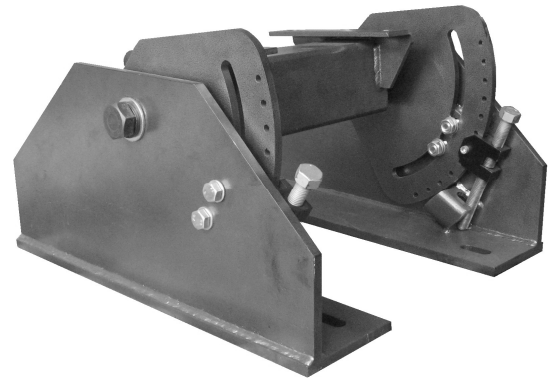
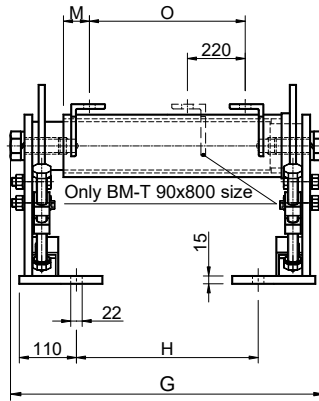
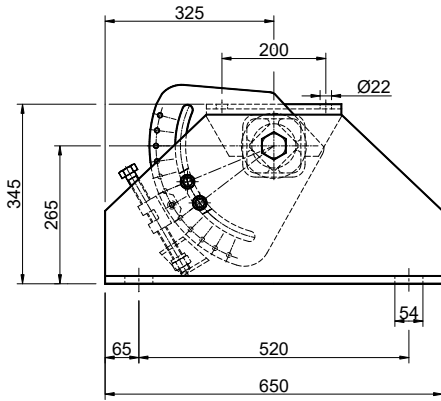
*Allentare il bullone M20 centrale e i bulloni M16 laterali.*

**5) Belts placement and preloading / Posizionamento delle cinghie e precarica**



Adjust the belt tension by turning the preload block. When this operation is over, tighten the screws loosened in step 4 (M20 - 410 Nm / M16 - 210 Nm).  
*Regolare la tensione delle cinghie agendo sulle viti di precarica. Al termine dell'operazione serrare le viti allentate nel punto 4 (M20 - 410 Nm / M16 - 210 Nm).*

Motorbase without plate **VIB** Type: **BM-T 90** / Base Motore senza piastra **VIB** Tipo: **BM-T 90**

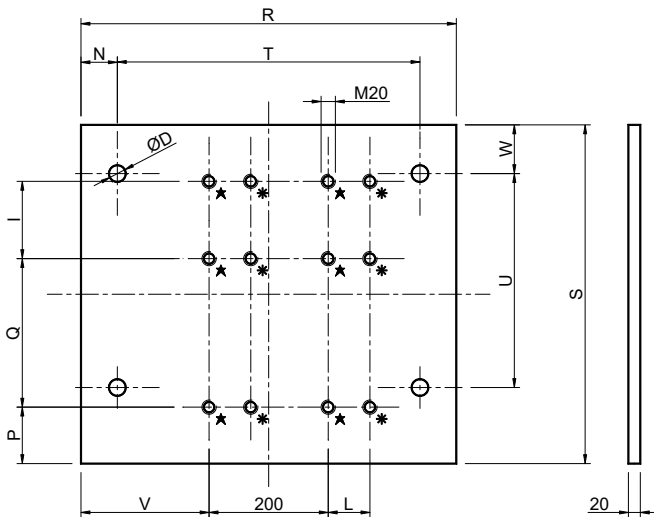


**MATERIALS** All components are made of steel.  
**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from - 40° C to + 80° C.

**MATERIALI** Tutti i componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C.

Type Tipo	Cod. N°	Motor Size Grandezza Motore		G	H	M	O	Weight Peso in kg
		IEC	NEMA					
<b>BM-T 90x400</b>	RE022440	250M	404T	600	350	50	300	117,80
<b>BM-T 90x550</b>	RE022455	280S 280M	405T 444T	750	500	95	360	128,80
<b>BM-T 90x650</b>	RE022465	315S	445T	850	600	135	380	135,40
<b>BM-T 90x800</b>	RE022470	315M 315L	447T 449T	968	723	135	503	150,00

**PLATE** for motorbase, execution **BM-TP 90** / **PIASTRA** per base motore, esecuzione **BM-TP 90**



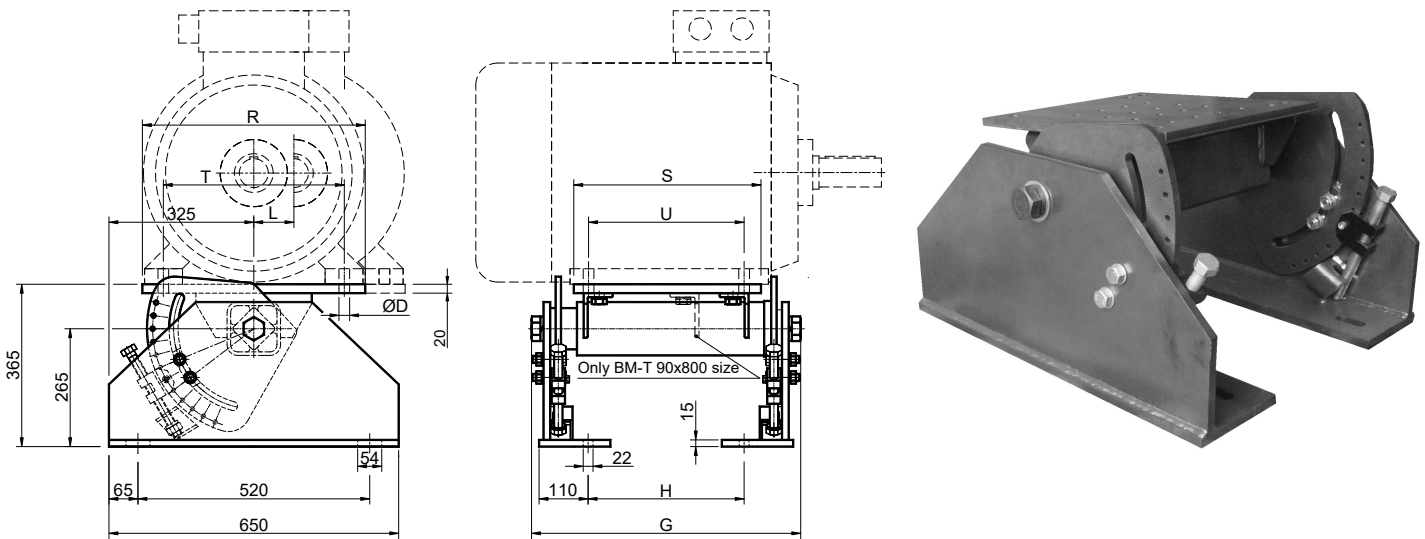
\*: Overhanging positioning / Posizionamento a sbalzo  
 ★: Central positioning / Posizionamento centrale

The plate supporting the motor allows to assemble the motor both in central position, compared to elastic element, and overhanging position (M).

La piastra di supporto motore prevede la possibilità di montare il motore sia in posizione centrale rispetto al componente elastico sia a sbalzo (quota M).

Type Tipo	I	L	N	P	Q	R	S	V	W	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
										Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-TP 90x400</b>	/	50	52	65	300	510	410	155	30.5	250M	406	349	22	404T	406	311	22	37,20
<b>BM-TP 90x550</b>	/	50	51.5	60	360	560	500	180	40.5	280S 280M	457 457	368 419	22	405T 444T	406 457	349 368	22	46,20
<b>BM-TP 90x650</b>	/	70	61	95	380	630	660	215	82	315S	508	406	26	445T	457	419	22	59,60
<b>BM-TP 90x800</b>	220	70	61	123.5	283	630	805	215	121	315M 315L	508 508	457 508	28	447T 449T	457 457	508 635	22	75,00

Motorbase with plate **VIB** Type: **BM-TP 90** / Base Motore con piastra **VIB** Tipo: **BM-TP 90**



**MATERIALS** All components are made of steel.  
**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Tightening of belt transmission.  
 Operating temperature from - 40° C to + 80° C.

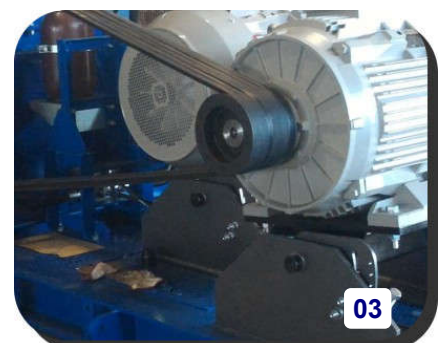
**MATERIALI** Tutti i componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C.

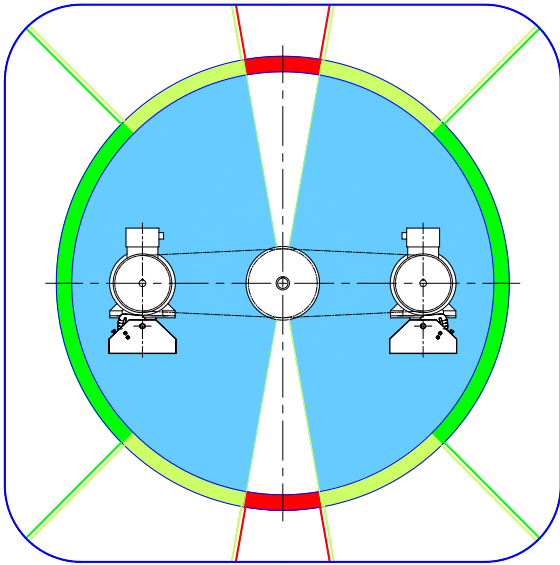
All BM-TP 90 motor bases are provided with the plate in central position. The plate can be moved easily by the customer in offset position (L) if requested by the application.

Tutte le basi motore BM-TP 90 sono fornite con la piastra motore in posizione centrale. La piastra può essere facilmente spostata dal cliente in posizione "a sbalzo" (quota L) se necessario per la propria applicazione.

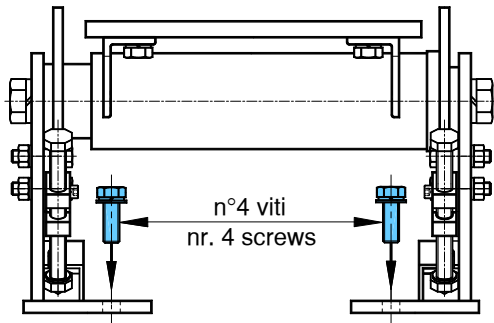
Type Tipo	Cod. N°	G	H	L	R	S	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
							Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-TP 90x400</b>	RE022441	600	350	50	510	410	250M	406	349	22	404T	406	311	22	155,00
<b>BM-TP 90x550</b>	RE022456	750	500	50	560	500	280S 280M	457 457	368 419	22	405T 444T	406 507	349 368	22	175,00
<b>BM-TP 90x650</b>	RE022466	850	600	70	630	660	315S	508	406	26	445T	457	419	22	195,00
<b>BM-TP 90x800</b>	RE022471	968	723	70	630	805	315M 315L	508 508	457 508	28 28	447T 449T	457 457	508 635	22	225,00

**APPLICATION EXAMPLES / ESEMPI DI APPLICAZIONE**



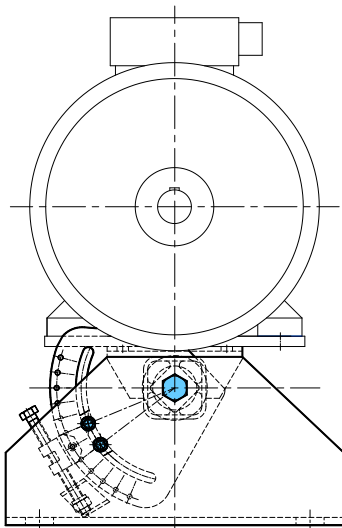
**Assembly instructions for BM-TP 90 / Istruzioni di montaggio per BM-TP 90**
**1) Choice of the ideal motor base position / Determinazione del posizionamento ideale della base motore**


- Ideal position; longest tensioning travel  
*Posizionamento ideale; ottimale corsa per il tensionamento*
- Acceptable position; sufficient travel  
*Posizionamento consentita; corsa sufficiente*
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)  
*Sconsigliato; corsa insufficiente (consulta Tecnidea Cidue)*

**2) Motor base fixation / Fissaggio della base motore**


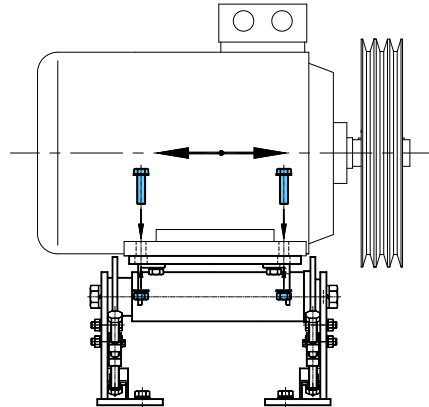
Motor Base BM-TP 90 must be fixed with four M20 screws. On the plate are available four oblong holes 22x54mm for the adjustment.

*La base motore BM-TP 90 deve essere fissata tramite quattro viti M20. Sulla piastra sono presenti quattro asole 22x54mm per la regolazione.*

**4) Loosen of the center screws and of the lateral screws  
Allentamento della vite centrale e dei bulloni laterali**


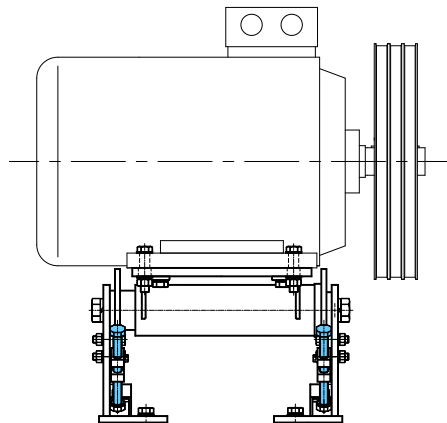
Loosen the central bolts M30 and the lateral bolts M16.

*Allentare le viti M30 centrali e i bulloni M16 laterali.*

**3) Alignment of pulleys and motor  
Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore**


Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the driving and driven pulley.

*Il montaggio del motore avviene con almeno quattro bulloni. Prestare attenzione ad allineare la puleggia motrice con la puleggia condotta.*

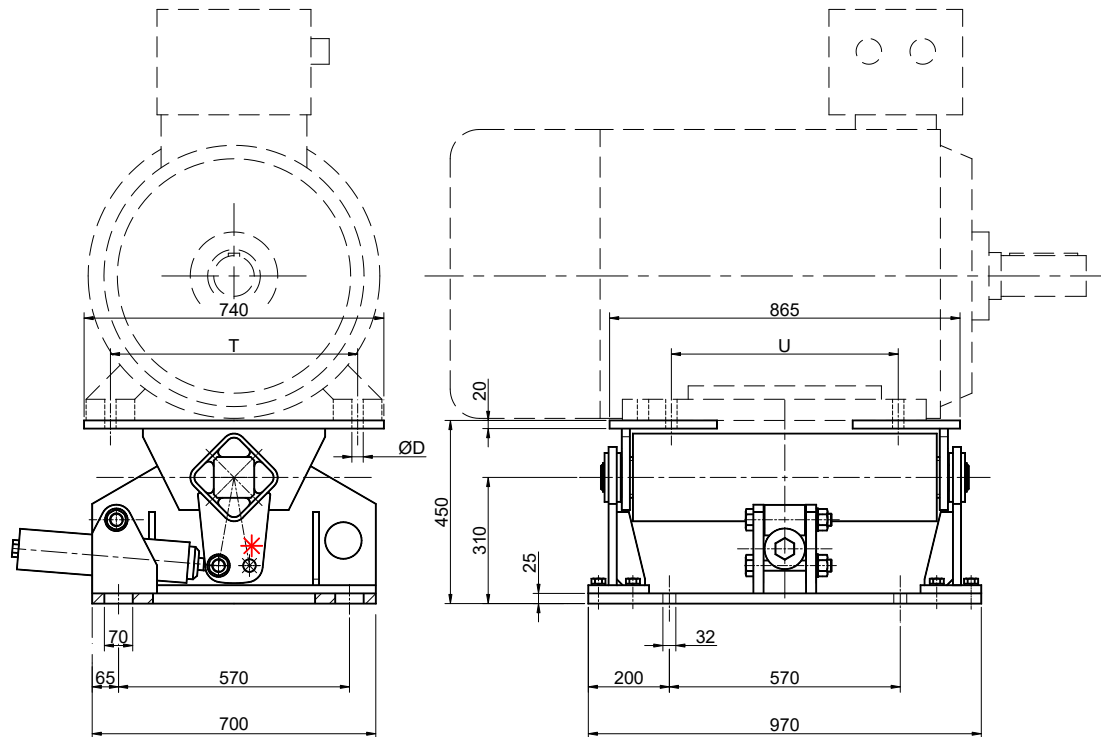
**5) Belts placement and preloading  
Posizionamento delle cinghie e precarica**


Adjust the belt tension by turning the preload screws. When this operation is over, tighten the screws loosened in step 4 (M30 -1400 Nm / M16 - 210 Nm ).

*Regolare la tensione delle cinghie agendo sulle viti di precarica. Al termine dell'operazione serrare le viti allentate nel punto 4 (M30 - 1400 Nm / M16 - 210 Nm).*



Motorbase with plate VIB Type: **BM-T 110** / Base Motore con piastra VIB Tipo: **BM-T 110**

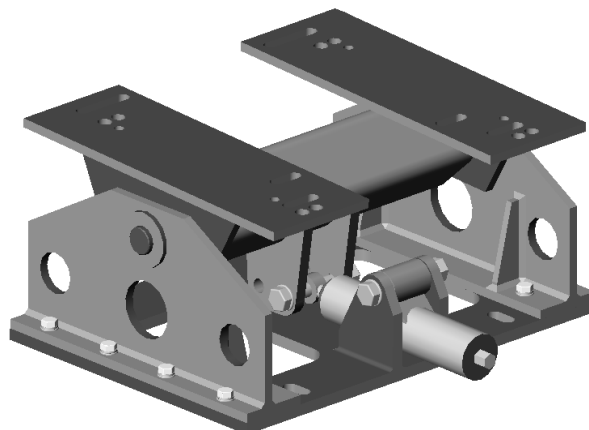


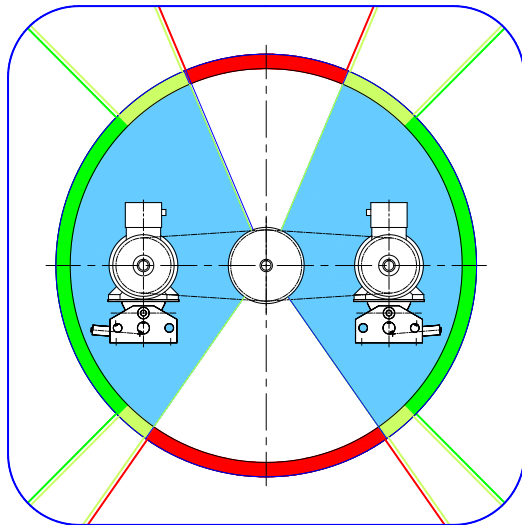
**MATERIALS** All components are made of steel.  
**TREATMENTS** Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from  $-40^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$ .

**MATERIALI** Tutti i componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$ .

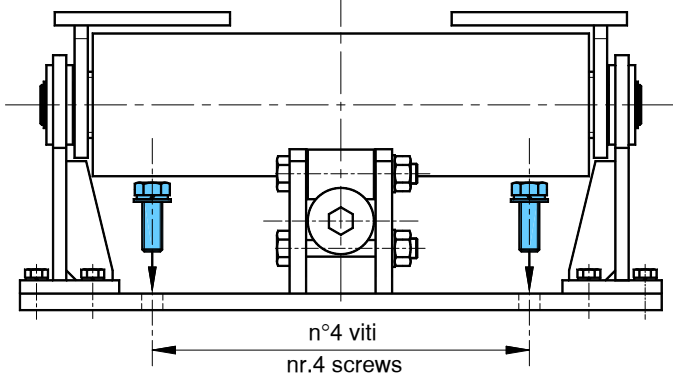
Type Tipo	Cod. N°	IEC				NEMA				Weight Peso in kg
		Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	
<b>BM-T 110x750</b>	RE022474	315M	508	457	28	447T	457	508	21	490
		315L	508	508	28	449T	457	635	21	
		355S	610	500	28	586/7	584	560	30	
		355M	610	560	28					
		355L	610	630	28					

\*: In order to take advantage of the max travel of the pre-tensioning, the pre-tensioning device should be fixed on the holes in front.  
 Per sfruttare la massima corsa del sistema di precarica, il sistema di precarica dovrebbe essere posizionato sui fori davanti.



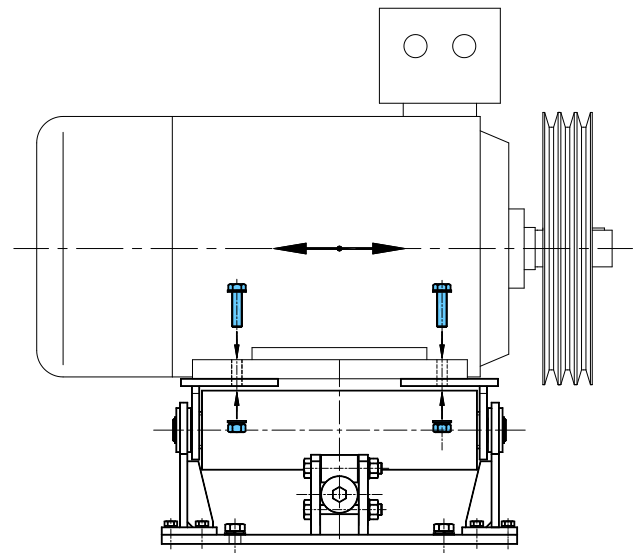
**Assembly instructions for BM-T 110 / Istruzioni di montaggio per BM-T 110**
**1) Choice of the ideal motorbase position / Determinazione del posizionamento ideale del Supporto Motore**


- Ideal position; longest tensioning travel  
*Posizionamento ideale; ottimale corsa per il tensionamento*
- Acceptable position; sufficient travel  
*Posizionamento consentita; corsa sufficiente*
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)  
*Sconsigliato; corsa insufficiente (consulta Tecnidea Cidue)*

**2) Motor base fixation / Fissaggio del Supporto Motore**


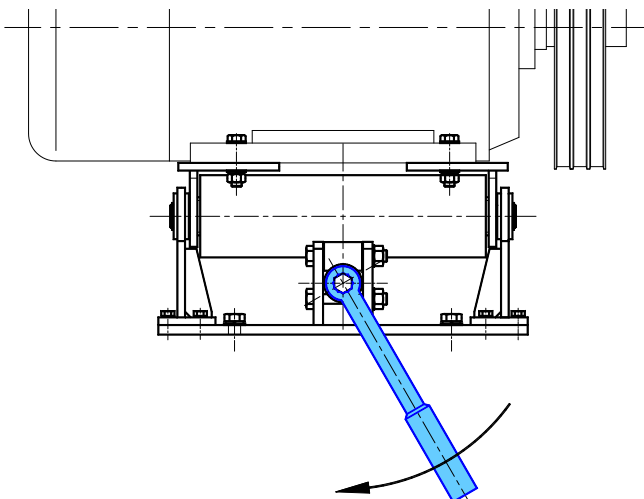
Motor Base BM-T 110x750 must be fixed with four M30 screws. On the plate are available four oblong holes 32x70mm for the adjustment.

*Il Supporto motore BM-T 110x750 deve essere fissato tramite quattro viti M30. Sulla piastra sono presenti quattro asole 32x70mm per la regolazione.*

**3) Alignment of pulleys and motor fixation  
Allineamento delle pulegge e fissaggio del motore**


Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the driving pulley and the driven pulley.

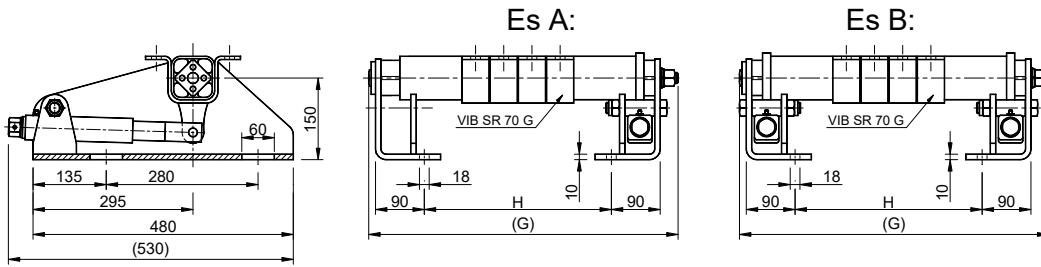
*Il montaggio del motore avviene con almeno quattro bulloni. Prestare attenzione ad allineare la puleggia motrice con la puleggia condotta.*

**4) Belts placement and correct tightening control  
Posizionamento delle cinghie e verifica della corretta tensione**


With a hexagonal key operate on the screw on the end of preloading device. Belt tension must be adjusted depending on suggestions provided by the belt manufacturer. Attention: do not release the preloading system when device is tightened.

*Con una chiave agire sulla vite presente sul fondo del sistema di precarica. La tensione delle cinghie dovrà essere regolata in base alla forza consigliata dal costruttore delle cinghie. Attenzione: non rimuovere il sistema di precarica mentre il sistema è in tensione.*

Motorbase **VIB** Type: **BM-Z 70** / Base Motore **VIB** Tipo: **BM-Z 70**



**Note: telescopic preloading. Zinc plated surfaces. Motor plate at customer's charge.**

**MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.  
**TREATMENTS** Clamps and body are oven painted. Structure, preloading system, bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from -40° C to +80° C.

**Note: Precarica telescopica. Superfici zincate Piastre di appoggio motore a cura del cliente.**

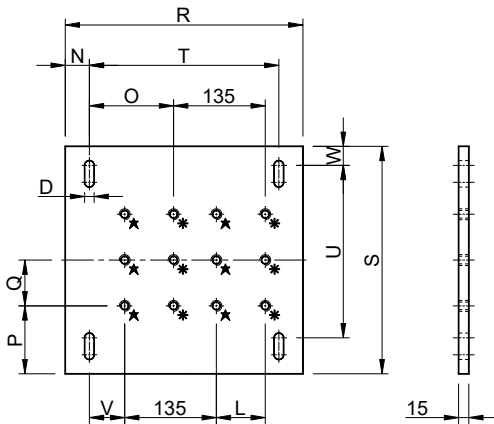
**MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Spalle, sistema di precarica e bulloneria sono zincati.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C

Type Tipo	Cod. N°	Motor Size Grandezza Motore		Es	G	H	VIB SR 70 G [pcs]	Weight Peso in kg
		IEC	NEMA					
<b>BM-Z 70x270/1</b>	RE022621	160M 160L	254T 256T	A	463	245	03	28,60
<b>BM-Z 70x270/2</b>	RE022627	180M 180L	284T 286T	A	463	245	03	29,70
<b>BM-Z 70x400</b>	RE022633	200L	324T 326T	B	563	345	04	35,00
<b>BM-Z 70x500</b>	RE022636	225S 225M	364T 365T	B	643	425	05	37,10

Es A: with only one preloading system  
 Es B: with two preloading systems

Es A: con un solo sistema di precarica  
 Es B: con due sistemi di precarica

**PLATE** for motorbase, execution **BM-ZP 70** / **PIASTRA** per base motore, esecuzione **BM-ZP 70**



\*: Overhanging positioning / Posizionamento a sbalzo  
 ★: Central positioning / Posizionamento centrale

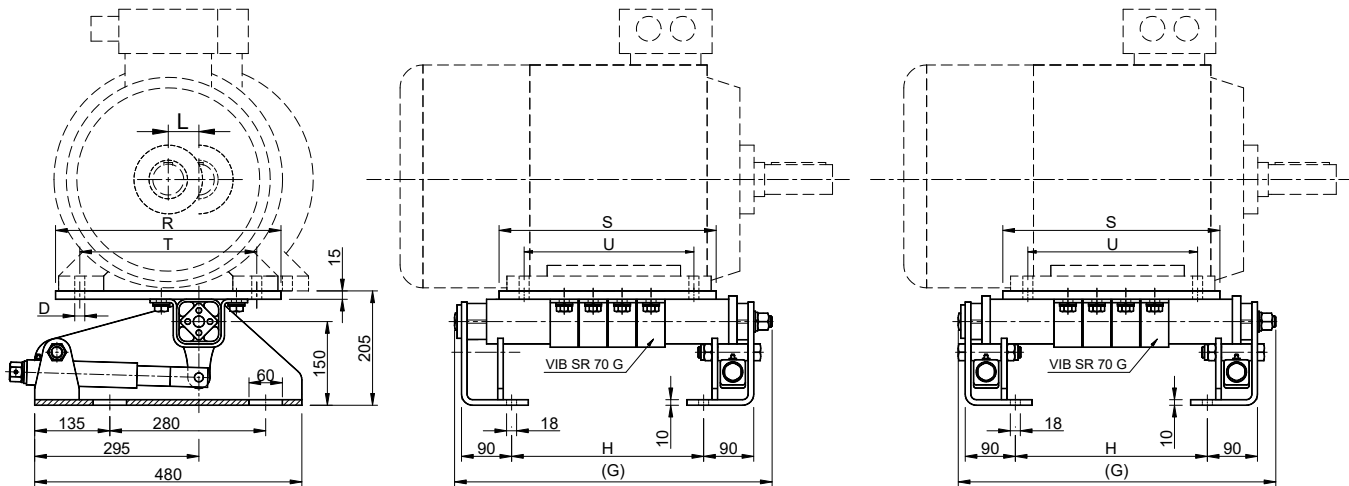
The plate supporting the motor allows to assemble the motor both in central position, compared to elastic element, and overhanging position (L).  
 La piastra di supporto motore prevede la possibilità di montare il motore sia in posizione centrale rispetto al componente elastico sia a sbalzo (quota L).

Type Tipo	L	N	O	P	Q	R	S	V	W	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
										Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-ZP 70x270/1</b>	25	33.0	117.5	90	67.5	320	315	59.5	30.5	160M 160L	254 254	210 254	14 14	254T 256T	254 254	210 254	14 14	11,80
<b>BM-ZP 70x270/2</b>	72	35.5	179.5	100	67.5	350	335	72.0	28.0	180M 180L	279 279	241 279	14 14	284T 286T	279 279	241 279	14 14	13,80
<b>BM-ZP 70x400</b>	55	43.5	146.5	117	52.0	405	390	91.5	40.0	200L	318	305	18 18	324T 326T	318 318	267 305	18 18	18,60
<b>BM-ZP 70x500</b>	72	54.5	182.5	62	74.0	465	420	110.5	29.5	225S 225M	356 356	286 311	18 18	364T 365T	356 356	286 311	18 18	22,90

Motorbase with plate VIB Type: **BM-ZP 70** / Base Motore con piastra VIB Tipo: **BM-ZP 70**

Es A:

Es B:



**Note: Telescopic preloading. Zinc plated surfaces.**  
**Note: Precarica telescopica. Superfici zincate.**



Fig. 1

**UK MATERIALS** The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.

**TREATMENTS** Clamps and body are oven painted. Structure, motor plate, preloading system, bolts and nuts are galvanized.

**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from -40° C to +80° C.

**IT MATERIALI** Il perno è un profilato di alluminio, gli altri componenti sono in acciaio.

**TRATTAMENTI** Staffe e corpo verniciati a forno. Spalle, piastra motore, sistema di precarica e bulloneria sono zincati.

**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C

Type Tipo	Cod. N°	Es	L	G	H	R	S	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
								Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-ZP 70x270/1</b>	RE022622	A	25	463	245	320	315	160M	254	210	14	254T	254	210	14	44
								160L	254	254	14	256T	254	254	14	
<b>BM-ZP 70x270/2</b>	RE022628	A	72	463	245	350	335	180M	279	241	14	284T	279	241	14	46
								180L	279	279	14	286T	279	279	14	
<b>BM-ZP 70x400</b>	RE022634	B	55	563	345	405	390	200L	318	305	18	324T	318	267	18	58
<b>BM-ZP 70x500</b>	RE022637	B	72	643	425	465	420	225S	356	286	18	364T	356	286	18	69
								225M	356	311	18	365T	356	311	18	

All BM-ZP 70 motor bases are provided with the plate in overhanging position (L). The plate can be moved easily by the customer in central position if requested by the application.

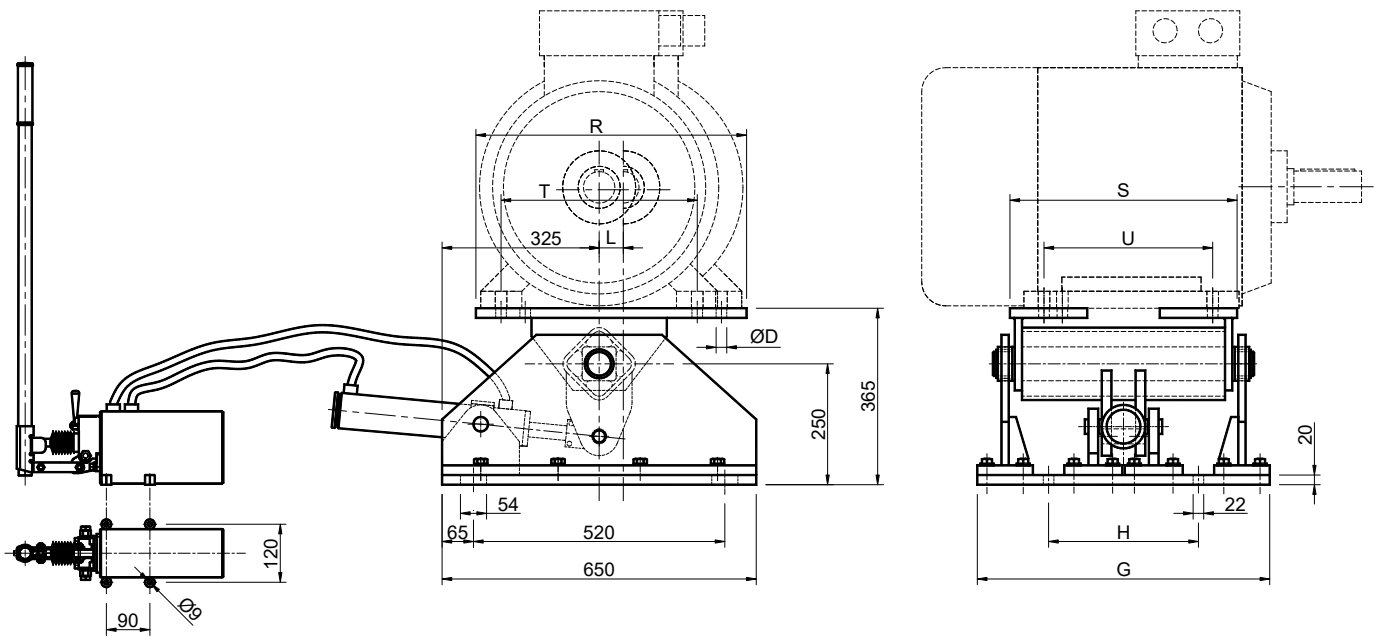
Tutte le basi motore BM-ZP 70 sono fornite con la piastra motore in posizione "a sbalzo" (quota L). La piastra può essere facilmente spostata dal cliente in posizione centrale se necessario per la propria applicazione.



Fig. 2



Fig. 3

**Motorbase VIB Type: BM-H 90 / Base Motore VIB Tipo: BM-H 90**


**MATERIALS** All components are made of steel.  
**TREATMENTS** Oven painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from  $-40^{\circ}\text{C}$  to  $+80^{\circ}\text{C}$ .

**MATERIALI** Tutti i componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Verniciatura a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$

Customer can install the motor in centered configuration on top of the axis or off-set configuration (measure L) if necessary for his application.

*Il cliente può montare il motore in posizione centrata o in posizione "a sbalzo" (quota L) se necessario per la propria applicazione.*

Type Tipo	Cod. N°	G	H	L	R	S	IEC			NEMA			Weight Peso in kg		
							Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T		U	D
<b>BM-H 90x400</b>	RE022442	605	310	50	560	470	250M	406	349	22	404T	406	311	22	230
<b>BM-H 90x550</b>	RE022457	735	375	50	640	600	280S	457	368	22	405T	406	349	22	250
							280M	457	419	22	444T	507	368	22	
<b>BM-H 90x650</b>	RE022467	835	425	70	630	700	315S	508	406	26	445T	457	419	22	270
<b>BM-H 90x800</b>	RE022471	985	500	70	730	850	315M	508	457	28	447T	457	508	22	300
							315L	508	508	28	449T	457	635	22	

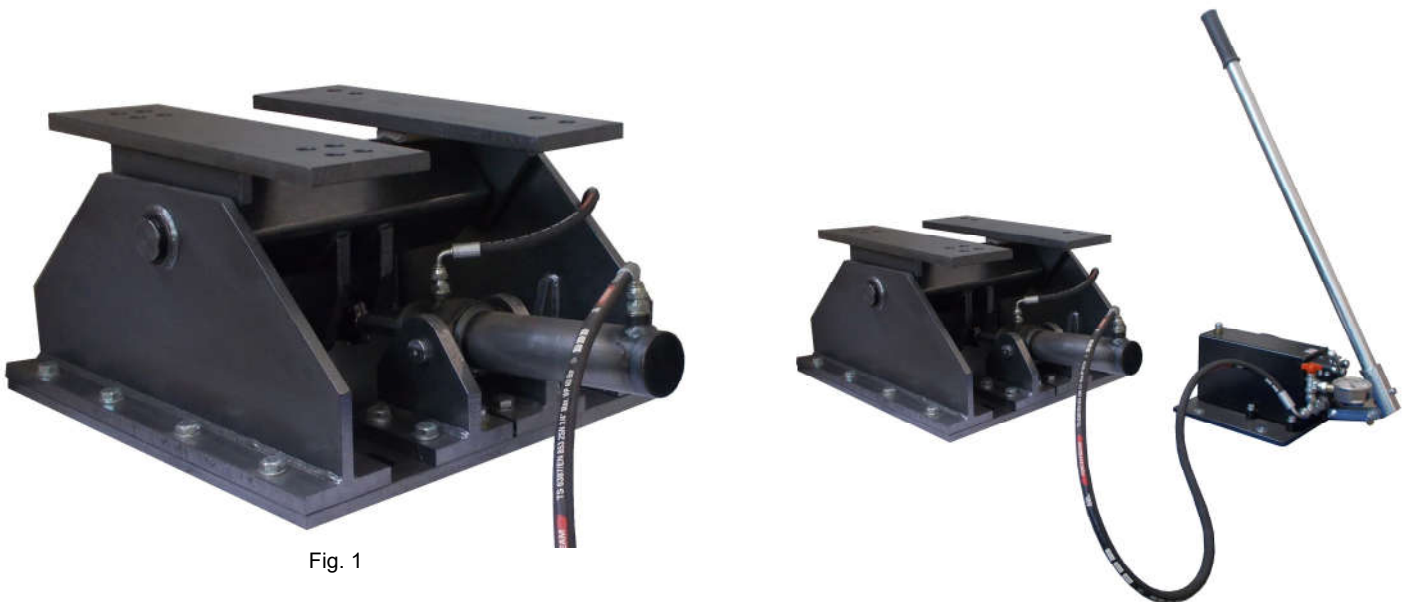
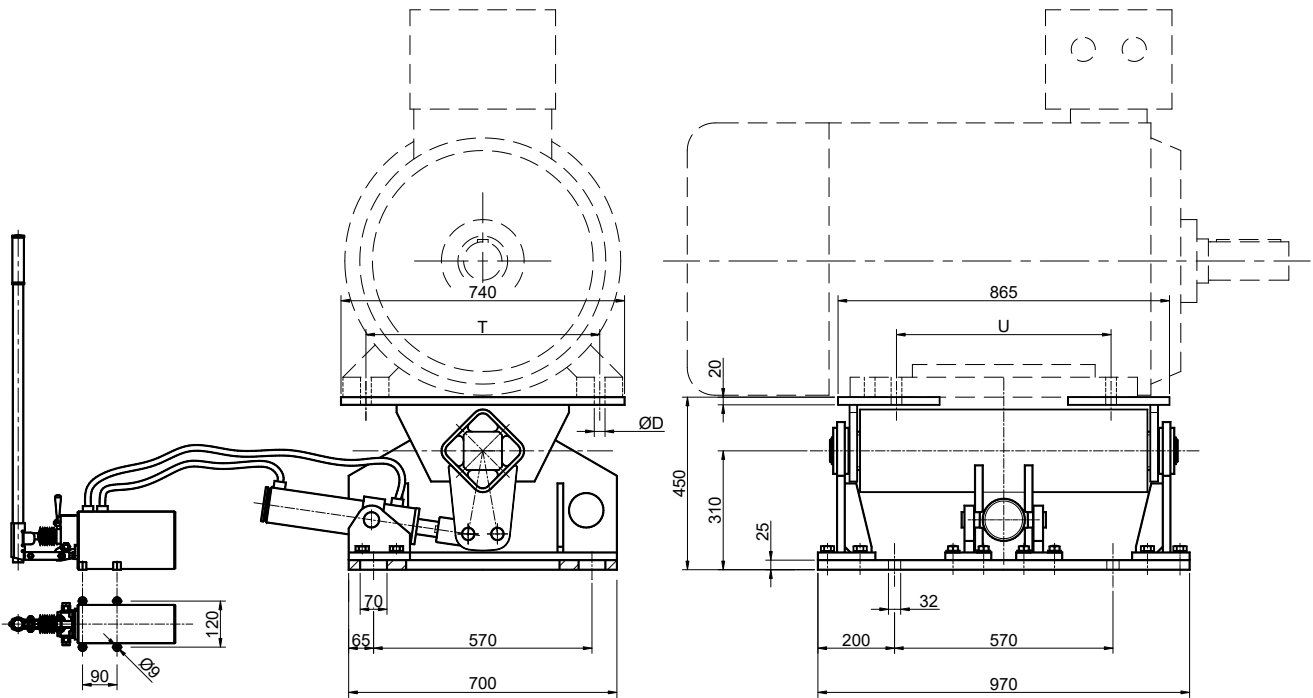


Fig. 1

Motorbase VIB Type: **BM-H 110** / Base Motore VIB Tipo: **BM-H 110**



**MATERIALS** All components are made of steel.  
**TREATMENTS** Oven painted. Bolts and nuts are galvanized.  
**USE** Belt transmission tensioner.  
 Working temperature from - 40° C to + 80° C.

**MATERIALI** Tutti i componenti sono in acciaio.  
**TRATTAMENTI** Verniciatura a forno. Bulloneria zincata.  
**IMPIEGO** Tensionamento di trasmissioni a cinghia.  
 Temperatura di lavoro da -40°C a +80°C

Customer can install the motor in centered configuration on top of the axis or off-set configuration (measure L) if necessary for his application.  
 Il cliente può montare il motore in posizione centrata o in posizione "a sbalzo" (quota L) se necessario per la propria applicazione.

Type Tipo	Cod. N°	IEC				NEMA				Weight Peso in kg
		Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	Motor Size Grandezza Motore	T	U	D	
<b>BM-H 110x750</b>	RE022475	315M	508	457	28	447T	457	508	22	530
		315L	508	508	28	449T	457	635	22	
		355S	610	500	28	586/7	584	560	30	
		355M	610	560	28					
		355L	610	630	28					

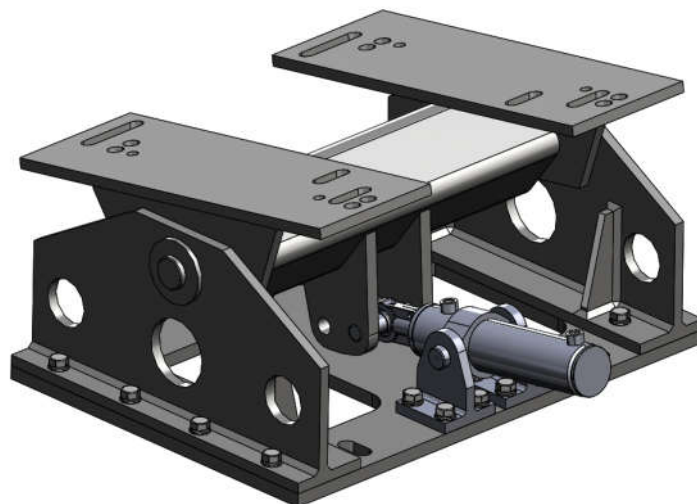


Fig. 2

## GENERAL TERMS OF SALE:

- 1 ORDERS** - Orders of standard and special materials must always be referred to TECNIDEA CIDUE S.r.l. offers. Orders are binding for clients. Once the manufacturing has started, any cancellations or reductions won't be accepted, excepting indemnity of manufacturing and material costs met up to cancellation, which will be in any case quantified by TECNIDEA CIDUE S.r.l..
- 2 PRICES** - Only the effective prices at order-date are valid. All prices have to be understood Ex-Factory, excluding packing. In case of possible increases of manufacturing costs, materials and so on, between the date of our order-confirmation and completing of order, TECNIDEA CIDUE S.r.l. can adapt the prices, also for pending orders, to the occurred increases.
- 3 DELIVERY TERMS** - Only the delivery time stated by TECNIDEA CIDUE S.r.l. are valid. However they are only approximate. In cases of difficulties in supply of raw materials, strikes, or circumstances beyond our control, delivery times are automatically deferred with no obligation on TECNIDEA CIDUE S.r.l. to indemnify the customer in any case. The customer must collect the ordered material when it gets ready.
- 4 DISPATCH** - The shipment of goods, including freight free deliveries, is went at the purchaser's own risk. If the quantity of the goods is inferior to the ordered ones, TECNIDEA CIDUE S.r.l. must be informed within eight (8) days from the receipt of the goods. If transport freight are charged, even if partially, by TECNIDEA CIDUE S.r.l., TECNIDEA CIDUE S.r.l. reserves the right to choose the less expensive means of conveyance.
- 5 PACKING** - Packing is charged at cost.
- 6 RETURNED GOODS** - TECNIDEA CIDUE S.r.l. doesn't accept previously unauthorised returned goods. Returned goods have to be free warehouse, packing and clearance included. The 15% of the value of the returned goods will be charged you to recover the storage and bookkeeping costs.
- 7 WARRANTY** - Messrs TECNIDEA CIDUE S.r.l. undertakes to repair or replace, freely, the pieces TECNIDEA CIDUE S.r.l. recognizes as faulty. Defective goods have to be returned to the base of too free warehouse, packing and clearance included. The warranty decays when pieces returned as faulty have been repaired or tampered with. Repairing of defective pieces made by the buyer will be recognized only if authorised by TECNIDEA CIDUE S.r.l. and after its approval of the estimate of expenditure. TECNIDEA CIDUE S.r.l. doesn't take the responsibility and doesn't recognize any indemnity for possible damages, which occurred during the use of its products, even if defective.
- 8 RESPONSABILITY** - TECNIDEA CIDUE S.r.l. doesn't take the responsibility and doesn't recognize any indemnity for possible damages, which would occur during the use of its products, even if defective. TECNIDEA CIDUE S.r.l. declines all responsibility for the execution of details on customer's drawing, that are subjected to possible patents.
- 9 PAYMENTS** - Only payments that have been effected according to agreed terms, will be considered valid. Once the payment terms have been expired, TECNIDEA CIDUE S.r.l. will calculate the default interests at 3% higher than the legal ones and TECNIDEA CIDUE S.r.l. has the right to demand the payment. In any case of delayed or no-payment TECNIDEA CIDUE S.r.l. reserves the right to interrupt the deliveries of the pending orders or to demand the payment in advance without any type of indemnity or compensation. The customer has to make the payment at the established date for the total amount of the invoice and without any deduction, even for claimed manufacturing or already owned materials.
- 10 PROPERTY** - the property of delivered goods always belongs to TECNIDEA CIDUE S.r.l. up to the time of the complete payment of the invoices.
- 11 PLACE OF JURISDICTION** - In the case of debate the Court of Verona have the exclusive jurisdiction for any commercial relations of TECNIDEA CIDUE S.r.l.

Customers are advised that all the data given may change. The company reserves the right to alter the nature of its product to suit new requirements and improve quality forewarning clients.

## CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA:

- 1 ORDINI** - Gli ordini per il materiale standard e speciale devono essere sempre riferiti alle offerte delle ditte TECNIDEA CIDUE S.r.l.. Le ordinazioni sono impegnative per il cliente. Una volta iniziata la lavorazione non si accettano annullamenti o riduzioni dell'ordine salvo il risarcimento da parte del cliente dei costi di materiale e di lavorazione sostenuti fino al momento della sospensione, che verrà comunque quantificato dalla ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l..
- 2 PREZZI** - Si intendono quelli in vigore alla data dell'ordine. Tutti i prezzi sono per merce resa franco Verona, imballo escluso. Qualora nel corso della fornitura si verificassero aumenti nel materiale o negli altri costi di produzione è facoltà della ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. di adeguare i prezzi, anche per gli ordini in corso, agli aumenti verificatesi.
- 3 TERMINI DI CONSEGNA** - Sono da considerarsi validi solo i termini di consegna indicati dalla TECNIDEA CIDUE S.r.l.. Essi sono da considerarsi comunque solo indicativi. Nei casi di difficoltà nell'approvvigionamento dei materiali, di sciopero o comunque in tutti i casi di forza maggiore, i termini di consegna vengono automaticamente prorogati senza che la ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. sia tenuta a corrispondere indennizzi di sorta. Il cliente ha in ogni caso l'obbligo del ritiro del materiale ordinato all'approntamento.
- 4 SPEDIZIONI** - Le spedizioni si intendono a carico del committente ed eseguite a suo rischio e pericolo anche quelle franco di porto. I reclami per gli eventuali ammanchi devono presentarsi entro 8 gg. dal ricevimento della merce. Qualora venga pattuito che il costo del trasporto sia a carico, anche solo in parte, della ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l., questa si riserva il diritto di scegliere il mezzo di spedizione più economico.
- 5 IMBALLO** - L'imballo è fatturato al prezzo di costo.
- 6 RESI** - Non si accettano ritorni di merce per qualsiasi causa se non preventivamente autorizzati e con imballi, eventuale sdoganamento e resa a totale carico dell'acquirente. A copertura degli oneri di magazzino e amministrativi sarà emessa nota di addebito in ragione del 15% del valore della merce resa.
- 7 GARANZIA** - La ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. si impegna a riparare o sostituire gratuitamente quei pezzi da essa riconosciuti difettosi. La merce contestata deve essere resa alla sede della ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l., franco di ogni spesa. La garanzia decade qualora i pezzi resi come difettosi siano stati riparati o manomessi. Le riparazioni di pezzi difettosi eseguite dal committente saranno riconosciute solamente dietro autorizzazione della ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. e dopo approvazione di essa del preventivo di spesa. La ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. non assume responsabilità né riconosce indennizzi di sorta per danni che si verificassero durante l'impiego dei suoi prodotti anche se difettosi.
- 8 RESPONSABILITA'** - La ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. non assume responsabilità né riconosce indennizzi di sorta per danni che si verificassero durante l'impiego dei suoi prodotti anche se difettosi. La ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. declina ogni responsabilità nell'esecuzione di particolari su disegno del cliente sottostanti ad eventuali brevetti.
- 9 PAGAMENTI** - Saranno riconosciuti validi solo i pagamenti effettuati nei modi e nei termini pattuiti. Trascorso il termine di pagamento la ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. conteggerà gli interessi di mora al tasso del 3% superiore a quello legale, fermo il diritto di esigere il pagamento. In caso di ritardato o mancato pagamento da parte del committente la ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. si riserva il diritto di sospendere le consegne degli ordini in corso o di pretendere il pagamento anticipato senza riconoscere al committente indennizzi di sorta o risarcimenti. Qualsiasi contestazione dei materiali in corso di fabbricazione o già in possesso del committente non libera quest'ultimo dall'effettuare il pagamento alla scadenza stabilita e per l'intero ammontare della fattura e senza alcuna detrazione.
- 10 PROPRIETA'** - Tutta la merce spedita rimane sempre di proprietà della ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. fino al pagamento completo delle sue fatture.
- 11 FORO COMPETENTE** - Qualsiasi controversia inerente ai rapporti commerciali con la ditta TECNIDEA CIDUE S.r.l. sarà di competenza del Tribunale di Verona.

La Tecnidea Cidue Srl avvisa che tutti i dati inseriti non sono strettamente impegnativi e che comunque si riserva la facoltà di variarli, a seconda delle esigenze atte a migliorare la qualità del prodotto, senza alcun preavviso.

© Copyright Tecnidea Cidue S.r.l.

No part of this publication may be reproduced by any means without the written permission of Tecnidea Cidue S.r.l.  
Questa pubblicazione non può essere riprodotta anche in parte senza la preventiva autorizzazione scritta di Tecnidea Cidue S.r.l.